Bedienungsanleitung



# NISEA FD18/23 B Autoklav







FARO S.p.A. Via Faro, 15 - 20876 Ornago (MB) ITALY

Version: NISEA FD18/23 - 1.1. / 2019 -10 / GER - D



Danke dass Sie sich für den NISEA FD18/23 B Autoklaven entschieden haben.

Getreu dem Motto "**Wir machen Hygiene (für Sie) einfach(er)**" haben wir die Bedienungsanleitung so konzipiert, dass die Informationen zum täglichen Betrieb, vorne zu finden sind.

Regulatorische Informationen, welche aus rechtlichen Vorgaben in eine Bedienungsanleitung gehören, aber seltener benötigt werden, finden Sie im hinteren Teil.

Wir möchten Sie trotzdem Bitten, im Sinne der eigenen Sicherheit und dem Werterhalt Ihres **FARO** Autoklaven, und der darin aufbereiteten Medizinprodukte, die Zeit für ein komplettes Studium, vor Inbetriebnahme, zu investieren.

1	Gerätebeschreibung
2	Wasser-Management
3	Programm-Wahl
•	
4	Beladungs-Hinweise
-	
5	Dokumontation
5	Dokumentation
6	Priege und werternaltung
r	
7	Einstellungen
8	Fehlermeldungen und Problemlösungen
9	Legende der Icons/Symbole und Ihre Bedeutung
10	Sicherheitshinweise und Technische Daten
11	Technische Daten und Softwarestand
12	Installations, und Aufstellungs, Hinwoise
12	וושנמומנוטוש- מווע אמושנפוומוועש-הווושפושב
13	Leitlinien kontormes verpacken von Medizinprodukten

# 01 Inhaltsverzeichnis

01	Inhaltsverzeichnis	3
01	Legende	4-5
01	Lieferumfang	6
01	Gerätebeschreibung	7-8
02	Wasserversorgung.	9
02	Wasserversorgung - Auswahl der Wasserversorgung	10
02	Wasserversorgung - Festwasser-Anschluss	11-12
02	Wasserversorgung - manuelle Befüllung / Entleerung	13-17
03	Touchscreen	18-19
03	Programme	20-25
03	Programm - Übersicht	
03	Test-Programme	27-29
04	Beladungs-Hinweise	30-32
05	Dokumentation	33
05	Dokumentation - über USB Stick	34-35
05	Dokumentation - über Drucker	36-38
05	Dokumentation - über Software	39-40
05	Dokumentation - über Faro Server	41-43
05	Dokumentation - Informationen zum Gerät	44
06	Pflege - Instandhaltung - Wartung - Validierung	45-50
06	Instandhaltungsempfehlung	51
07	Einstellungen - Benutzer	52-53
07	Einstellungen - Benutzer - Erfassen	54
07	Einstellungen - Benutzer - Löschen	55
07	Einstellungen - Benutzer - Verwalten	56
07	Einstellungen - Datum und Uhrzeit	57
07	Einstellungen - Druckereinstellungen	58
07	Einstellungen - Sprache	59
07	Einstellungen - Mass-Einheiten	60
07	Einstellungen - Netzwerk	61
07	Einstellungen - Wasser	62
07	Einstellungen - Service Ebene	63
80	Fehlercodes - Fehlerbeschreibung - Fehlerbehebung	64-67
80	Alarmcodes - Alarmbeschreibung - Alarmbehebung	68-69
80	Meldungen - Beschreibung - Behebung	70
09	Icons / Symbole und deren Bedeutung	71-75
10	Sicherheitshinweise des Herstellers	
10	Sicherheitsnormen	78-80
11	Technische Daten	81
11	Softwarestand	81
12	Installations- und Aufstellungs-Hinweise	82
13	Verpacken von MP (Medizinprodukte)	83

#### Symbolerklärung

Symbol in der Bedienungsanleitung

Symbol	Beschreibung
$\wedge$	Weist auf eine gefährliche Situation hin, deren Nichtbeachtung leichte bis lebensgefährliche Verletzungen zur Folge haben kann.

#### Symbole auf dem Gerät

<u> </u>	ACHTUNG Risiko- oder Gefahrensymbol. Lesen Sie hierzu das Handbuch.
	ACHTUNG Verbrennungsgefahr.
II	Lesen Sie hierzu das technische Handbuch.
X	ACHTUNG Das Gerät muss am Ende seines Lebenszyklus von anderen Abfällen getrennt der Norm entsprechend entsorgt werden. Die nicht konforme Entsorgung des Produktes führt zu Ordnungsstrafen, die durch die einzelnen Gesetzgebungen bestimmt sind.
	HINWEIS Das Gerät muss während des Betriebes stets mindestens mit dem Trayhalter, sowie einem Tablett auf der untersten Ebene bestückt sein.
SN	Seriennummer
REF	Artikelnummer des Medizinproduktes
***	Hersteller des Medizinproduktes
CE	Durch die Kennzeichnung mit diesem CE-Zeichen wird vom Hersteller erklärt, dass das Medizinprodukt den grundlegenden Anforderungen der Medizinprodukterichtlinie entspricht. Die vierstellige Nummer besagt, dass eine zugelassene Zertifizierstelle dieses überwacht.

#### Symbole auf der Verpackung



## 01 Legende



Mass-Einheiten					
[h] / [hh] [kPA] [hPa] [min][mm] [s]	Stunde / Stund KiloPascal Hektopascal Minute / Minut Sekunde	den ten			
[µS/cm]	Mass-Einheit für die Leitfähigkeit, in diesem Fall des VE-Wasser				
[bar/mbar]	Mass-Einheit	des Drucks	1 [bar] = 1000 [mbar]		
[Pa]	Mass-Einheit	des Drucks	Pascal		
[hPa]			1 [hPa] = 100 [Pa]		
[kPa]			1 [kPa] = 1000 [Pa]		
Umrechnungsfaktor	r		1 [bar] = 1000 [hPa] / 100 [kPa] 1 [mbar] = 100 [Pa] / 1 [hPa]		
Druck	relativ	additiv zur	n Umgebungsdruck		
Druck	absolut	ausgehend	d von einem Nullwert (Vakuum)		
VE-Wasser vollentsalzstes (demineralisiertes) Wasser			lisiertes) Wasser		
Sterilisation	Ausgleichszei	t + Halteze	t = Plateauzeit		
	Ausgleichszei	t dar	f maximal 15 Sekunden betragen		
	Haltezeit	mu	ss laut Norm mindestens 180 Sekunden		
		bet	ragen. Regional werden aber 300 Sekunden		
		dur	ch die Behörden gefordert.		
Vakuum-Stufe	Fraktionierur unterhalb des 3 Fraktionieru	<b>ıg</b> – Luftau Umgebung ngen für ei	<ul> <li>Luftaustreibung durch Druckwechsel ober und ngebungsdruckes. Laut Norm sind mindestens en für ein B-Programm erforderlich.</li> </ul>		

# 01 Lieferumfang

### Lieferumfang zum FARO NISEA Autoklaven

Soll-	lst-	Bezeichnung
	Menge	
1		Tray-Halter um 90° drehbar für 5 Tray (lange Ausführung) oder
		2 Container maximal
3		Tray gelocht
1		Tray-Griff
1		Netzkabel
1		Schlauch zur Befüllung und Leerung des
		Frischwasser-Tanks und für die Not-Befüllung
1		Schlauch zur Entleerung des Brauchwasser-Tanks oder Abwasser
1		USB Stick
3		Display Stift

# 01 Gerätebeschreibung

#### **Geräte-Front**



#### Abb. 01

- 01. farbiges Touchscreen Display
- 02. Bio-x-Filter (HEPA)
- 03. Tür-Spindel
- 04. USB-Port / Steckplatz
- 05. Netz-Schalter
- 06. Anschluss für Frisch-Wasser Befüllung
- 07. Anschluss für Brauch-Wasser Ablass
- 08. Anschluss für Frisch-Wasser Ablass
- 09. Anschluss für Frisch-Wasser Not-Befüllung
- 10. Tür-Mutter
- 11. Tür-Ronde
- 19. Staubschutzfilter
- 21. Tablett-Halter-Symbol

## 01 Gerätebeschreibung

#### Geräte-Rückseite



#### Abb. 02

- 12 Stromanschluss
- 13 RS-232
- 14 LAN
- 15 Abwasser bei Einbindung in Siphon
- 16 Entlüftung Brauchwasser-Behälter
- 17 Entlüftung Frischwasser-Behälter
- 18 Magnetventil für Festwasseranschluss



Abb. 03 20. Typenschild

## 02 Wasserversorgung



Der Wasserqualität kommt im gesamten Aufbereitungsprozess ein besonderer Stellenwert zu. Sowohl im Sinne der hygienischen Qualitätssicherung, besonders aber auch für den optimalen Werterhalt Ihres Autoklaven und der darin aufbereiteten Medizinprodukte. Die Nutzung Ihres **FARO** Autoklaven ist nur mit Vollentsalztem (VE) bzw. destilliertem/ demineralisiertem Wasser statthaft. Bei Kauf des Wassers sollte mindestens die Norm **VDE 0510** erfüllt sein. Die Qualität beim Kauf kann erheblich schwanken und im schlimmsten Fall die Grenzwerte überschreiten.

Wir empfehlen deshalb und auch im Sinne einer einfacheren Handhabung, eine eigene Herstellung des Destillates. Unabhängig davon ob das Gerät manuell befüllt wird oder einen Festwasseranschluss hat. Die aktuelle Leitlinie empfiehlt als Maximalwert eine Leitfähigkeit von **15 [µS/cm]**. Im Interesse des Werterhalts von Gerät und Ladung sollte dieser Wert nicht überschritten werden.

Ihr Gerät verfügt über eine Leitwertkontrolle.

Bei einem Leitwert > 10  $\mu$ S/cm erhalten Sie einen Warnhinweis.

Bei einem Leitwert > 30 µS/cm (Werkseinstellung) wird das Gerät zur Nutzung automatisch gesperrt, bis wieder geeignetes Wasser zur Verfügung steht.

Vom technischen Kundendienst kann, auf Wunsch, eine automatische Sperrung bei Werten von >15  $\mu$ S/cm oder weniger eingestellt werden.

Bei der Befüllung des Frischwasserbehälters wird Ihnen während des Befüll-Vorgangs ständig der aktuelle Wert angezeigt, so dass Sie bei schlechter Wasserqualität den Befüll-Vorgang manuell sofort stoppen können.



Über das Icon [ H ], unten rechts im Home-Display, können Sie jederzeit die Wasserqualität kontrollieren.



Unterhalb des grün-gelb-roten Balkens wird Ihnen die Leitfähigkeit in  $\mu$ S/cm angezeigt. Hierfür muss der Frischwasser-Tank etwa 1/3 befüllt sein (ca.1,5 l). Der Kreis im Balken bedeutet, die Wasserqualität befindet sich im Bereich grün 0 - 10 [ $\mu$ S/cm] gelb 11 - 30 [ $\mu$ S/cm] = Warnhinweis rot > - 30 [ $\mu$ S/cm] = Gerät gesperrt

Weiterführende Informationen zur optimalen Wasserqualität finden Sie in der DIN EN ISO 13060 Anhang C.

# 02 Wasserversorgung - Auswahl der Wasserversorgung

10

Die Art der Wasserversorgung wird wie folgt eingestellt oder geändert.



Berühren Sie auf dem Home Bildschirm das Icon [C].

Nebenstehender Bildschirm erscheint.

Wählen Sie das Icon [7] für die Einstellung der Wasserversorgung aus.

Über die Pfeiltasten können Sie zwischen

Manuell und Festwasser

Versorgung umschalten.

#### allgemeiner Hinweis

Bei Störung der Festwasserversorgung kann so kurzfristig auf manuelle Versorgung umgeschaltet werden.

#### Achtung!

Dieses Vorgehen sollte im QM als "Notfall"-Massnahme dokumentiert sein. Diese "Notfall"-Massnahme ist zeitlich so kurz wie möglich zu halten, da sie nicht dem validierten Prozess entspricht.

## 02 Wasserversorgung - Festwasser-Anschluss





#### Was ist zu beachten wenn mein Autoklav mit Festwasser-Anschluss betrieben wird?

Wie auf der vorangegangenen Seite beschrieben ist für den Werterhalt von Gerät und Instrumentarium die Wasserqualität von elementarer Bedeutung. Schließen Sie immer eine Vollentsalzungsanlage zwischen die Hauswasseranlage und den Autoklaven.

#### Alltagsbetrieb:

Mit einem Festwasseranschluss haben Sie eine bequeme und kosteneffiziente Lösung gewählt. Das Gerät befüllt den Vorratstank im angeschalteten Zustand (bei offenem Absperrhahn) immer automatisch. Sie brauchen sich um nichts kümmern.

Ihr Gerät warnt Sie immer frühzeitig wenn die zugeführte Wasserqualität sinkt um rechtzeitig einen Harz-Austausch Ihres VE-Wasser-Systems zu organisieren.

#### Bei Bedarf nennen wir Ihnen gerne einen entsprechenden Ansprechpartner.

#### Achtung!

Ist der Autoklav der einzige Wasserabnehmer, dimensionieren Sie die VE-Patrone nicht zu groß. Bei zu geringem Wasserdurchfluss steigt das Risiko einer Verkeimung.

Ist die Wasserversorgung mit einem leicht zugänglichen Absperrhahn versehen (**empfohlen**), sollte dieser über Nacht aus versicherungstechnischen Gründen geschlossen sein.

#### Geräte-Anschluss:

Die **Zuleitung des Frischwassers** (im Lieferumfang nicht enthalten) erfolgt über den Anschluss (Pos. 18) auf der Geräterückseite. Es handelt sich dabei um ein <sup>3</sup>/<sub>4</sub> Zoll Aussen-Gewinde. Wir empfehlen einen Anschlussschlauch mit 90° Anschluss um die Gerätetiefe zu minimieren. Wassereingangsdruck mindestens 2 bar.

Die **Ableitung des Brauchwassers** in den Siphon erfolgt über den Anschluss (Pos. 15). Es handelt sich um einen Schnellverschluss für einen Schlauch von 8 mm Aussen-Durchmesser und 6 mm Innen-Durchmesser (im Lieferumfang enthalten).

#### Geräte-Einstellung:

Um Ihr Festwasser-Funktion zu nutzen, wählen Sie im Gerätemenü bitte die entsprechende Einstellung aus. Wie Sie dazu vorgehen finden Sie unter

"1 Wasserversorgung - Auswahl der Frischwasserversorgung"

#### **Achtung!**

Stellen Sie bei, an das Trinkwassernetz angeschlossenen Geräten immer sicher, dass ein Rückfluss potentiell kontaminierten Wassers in das Trinkwassersystem nicht möglich ist (Forderung gemäß DIN EN 1717).

#### **Achtung!**

Wird das Brauchwasser direkt über einen Siphon in das Abwassernetz geleitet, muss dieser für Temperaturen bis mindestens 100°C ausgelegt sein.

Wir empfehlen aus sicherheitstechnischen Gründen die Verwendung eines Doppel-Kammer-Siphon.

Sollten Sie Probleme mit Ihrer VE-Anlage, im Festwasserbetrieb haben können Sie Ihr Gerät über die manuelle oder die Not-Versorgung, zum Beispiel mit Kaufwasser weiter betreiben.

#### **Achtung!**

Dieses Vorgehen sollte im QM als "Notfall"-Massnahme dokumentiert sein. Diese "Notfall"-Massnahme ist zeitlich so kurz wie möglich zu halten, da sie nicht dem validierten Prozess entspricht.

## 02 Wasserversorgung - manuelle Befüllung / Entleerung





Ihr **FARO** Autoklav kann autonom, ohne Festwasseranschluss betrieben werden. Auf Grund der häufig besseren Wasserqualität, gegenüber gekauftem Wasser, empfehlen wir eine eigene Herstellung. Mindestanforderung bei Zukauf, Wasser nach **VDE 0510**.



Ist der Frisch-Wassertank nicht mehr für den angewählten Zyklus ausreichend gefüllt erhalten Sie nebenstehende Meldung.

Alternativ können Sie den Füllstand über das Icon [H] überprüfen. (Siehe Schritte **01-03** auf der Folgeseite.)

Im Lieferumfang sind 2 transparente Kunststoffschläuche mit Schnell-Verschluss (8/6 mm). Der Frisch-Wasserschlauch [ A ] ist am Schnellkupplungsende mit 2 schwarzen O-Ringen gekennzeichnet (**Abb. 06**). Dieser ist für Frisch-Wasserzufuhr und -Ablass zu verwenden. Der Schlauch, **ohne** Markierung [ B ], ist für den Brauchwasser Ablass zu verwenden.





Abb. 07

Zum Entfernen der Schläuche vom Gerät drücken Sie auf den Metallring [C] an der Schlauchaufnahme des Autoklaven. (Abb. 07).

## 02 Wasserversorgung - manuelle Befüllung



Das Gerät warnt, mit nebenstehender Meldung, wenn der Frisch-Wassertank leer ist.

Ein Programm-Start ist nicht möglich.

Nach dem Befüllen des Frisch-Wassertanks, lässt sich das Gerät wieder starten.

Hinweis In den Menü-Einstellungen muss die manuelle Wasser-Befüllung aktiviert sein. Bei Betätigung durch das untere rechte Icon [H] wechselt das Display in die Ansicht (Bild 02).

Bei Neustart des Gerätes berühren Sie auf Home 11:20 15/03/2019 dem Home Bildschirm das untere rechte Icon [H] σÖ **}** Оп  $\mathbf{\hat{n}}$ 01 Nebenstehender Bildschirm erscheint. Wasserbefüllu 11:20 [1] Stop Taste [2] Start Taste Wasserqualität in µS/cm. [3]  $\bigcirc$ Wählen Sie [2] zum Starten aus. 3 µS/cm Die Anzeige für die Wasserqualität [3] < erscheint spätestens 20 s nach dem Start. . 02 Wasserbefüllu 11:20 Der Befüll-Vorgang stoppt automatisch wenn der Tank maximal befüllt ist (ca. 5 l). Manuell können Sie den Vorgang stoppen €€ in dem Sie die Stopp Taste [1] betätigen. 3 µS/cm Die Becheranzeige zwischen [1] und [2] gibt in 1/3 Schritten die aktuelle Füllmenge < 企 an. 03

Führen Sie den Frisch-Wasserschlauch an der Geräte-Front, bei geöffneter Tür, in den Anschluss **[6]** (**Abb. 05**). Der Schlauch rastet merklich ein.



## 02 Wasserversorgung - entleeren der Wassertanks



#### Achtung!

Soll der Autoklav transportiert werden, müssen vorab die Wassertanks entleert werden um ein eventuelles Auslaufen und daraus resultierende Beschädigungen von Bauteilen vorzubeugen.

#### Wichtig!

Gleiches wird bei Stillstandzeiten > 7 Tage, zum Beispiel während des Urlaubs, empfohlen.

Eine Verkeimung des stehenden Wassers in den Tanks wird dadurch reduziert/vermieden und dient der Qualitätssicherung sowie dem Werterhalt.

Leeren des Frisch-Wassertanks Wichtig! Bitte Reihenfolge einhalten.

Geben Sie zuerst das Ende des mitgelieferten Schlauch [A] mit Markierung (Abb. 06), in ein geeignetes Sammel-Behältnis (mindestens 5 l) und schließen Sie den Schlauch erst dann mit dem Schnellverschluss auf Position [8] der Geräte-Front an (Abb. 08). Er rastet merklich ein. Das Gerät beginnt sofort, ohne weiteres Zutun, mit der vollständigen Tankentleerung. Der Sammel-Behälter muss sich unterhalb des Gerätes befinden.

#### **Empfehlung** Das gesammelte Wasser ist nicht wieder zu verwenden. Es kann wie normales Abwasser entsorgt werden.

Achtung! Der Frisch-Wassertank ist auch bei genutztem Festwasseranschluss immer gefüllt.





Abb. 07

Zum Entfernen des Schlauchs vom Gerät drücken Sie auf den Metallring [C] (Abb. 07).

Achtung! Schläuche aus hygienischer Sicht immer gut trocknen lassen.

## 02 Wasserversorgung - entleeren der Wassertanks



#### Leeren des Brauch-Wassertanks Wichtig! Bitte Reihenfolge einhalten.

Geben Sie <u>zuerst</u> das Ende des mitgelieferten Schlauchs **ohne** Markierung **[B]** (**Abb. 06**), in ein geeignetes Sammel-Behältnis (mindestens 5 I) und schließen Sie den Schlauch <u>erst dann</u> mit dem Schnellverschluss auf Position **[7]** der Geräte-Front an (**Abb. 07 und 09**). Er rastet merklich ein. Das Gerät beginnt sofort, ohne weiteres zu tun, mit der vollständigen Tankentleerung. Der Sammel-Behälter muss sich niedriger als das Gerät befinden.



Abb. 06

Abb. 07

Zum Entfernen des Schlauchs vom Gerät drücken Sie auf den Metallring [C] (Abb. 07).

- Achtung! Schläuche aus hygienischer Sicht immer gut trocknen lassen.
- Hinweis Bei einer Brauch-Wasser-Entsorgung über einen Festanschluss (Siphon) ist der Brauch-Wassertank nicht gefüllt.
- Hinweis Das gesammelte Wasser kann wie normales Abwasser entsorgt werden.

## 02 Not-Wasserversorgung



Sollte Ihr Fest-Wasseranschluss nicht funktionieren bzw. Wasser in ungeeigneter Qualität liefern oder die Ansaug-Pumpe der manuellen Befüllung ausfallen, können Sie Ihren **FARO** Autoklaven über die Not-Wasserversorgung betreiben.

Hierzu schließen Sie den Frisch-Wasser-Schlauch [ A ], mit der Markierung, (Abb. 06), an den mitgelieferten Trichter (Abb. 11) an.





Abb. 06

Abb. 11

Danach verbinden Sie das Ganze mit Anschluss [9], an der Geräte-Front (Abb. 10). Halten Sie den Trichter oberhalb des Gerätes und befüllen Sie das Gerät langsam über den Trichter mit geeigneter Wasserqualität. Die maximale Befüll-Menge ist auch hier ca. 5 l).



Zum Entfernen des Schlauchs drücken Sie auf den Metallring [C].

Achtung! Schläuche aus hygienischer Sicht immer gut trocknen lassen.

## 03 Touchscreen



Beim Geräte-Bildschirm handelt es sich um ein Touchscreen-Display.

Einige Symbole sind rein informativ und haben keine anwählbare Funktion. Es handelt sich dabei immer um **weiße Schrift auf schwarzem Grund**.

Andere Symbole/Icons sind zeitweise aktiv und können durch berühren mit dem Finger, oder den, der Lieferung beiliegenden Display-Stiften, angewählt werden. Sie sind im aktiven Zustand immer **farbig unterlegt.** Nicht aktive Icons sind optisch ausgegraut.

Bei der untenstehenden Anzeige handelt es sich um den "Home" bzw. Start-Bildschirm welcher einige Sekunden nach dem Start erscheint.

Die obere und untere Leiste des Displays sind immer gleich und haben folgende Funktionen.

Passive Anzeigen Symbole – obere Display-Leiste

- 1 zeigt die gerade aktive Bildschirm-Ebene an
- 2 zeigt die Uhrzeit an
- 3 zeigt das Datum an

Aktive Anzeigen Symbole – untere Display-Leiste

- 4 Sie gehen eine Bildschirm-Ebene zurück ohne zu speichern
- 5 Sie springen direkt zum Home-Bildschirm ohne zu speichern
- 6 durch Berührung bestätigen Sie eine Eingabe, Änderungen werden gespeichert, bzw. starten den nächsten Programmschritt



## 03 Touchscreen

Durch berühren der Icons werden folgende Funktionen getätigt/ausgelöst.

Mit den Icons A - D und H wählen Sie folgende Programm-Ebenen an:

- A Programme
- B Test-Programme
- C Geräteeinstellungen
  - (teilweise nur für den technischen Support zugänglich)

19

- D Dokumentation / Datenausgabe
- H Wasser-Management

Mit den Icons E - G führen Sie folgende Funktionen aus:

- E letztes durchgeführtes Programm an-/auswählen
- F letztes durchgeführtes Test-Programm an-/auswählen
- G öffnen der Gerätetür
- **Hinweis** Zum Schliessen der Tür drücken Sie diese bitte leicht gegen das Gehäuse. Der Motor des Türverschlusses fährt die Tür in eine stand by Position zur Entlastung der Türdichtung. Der endgültige Türverschluss erfolgt automatisch mit dem Programmstart.

Abb. 05



Bei der Geräteinstallation wird durch den Betreiber festgelegt welche Programme aktiv geschaltet werden.

Eine versehentliche Aktivierung nicht validierter Programme wird somit vermieden.

#### allgemeiner Hinweis

Im Rahmen des Aufbereitungsprozesses verwendete Geräte-Programme müssen gemäß Medizinprodukte Betreiberverordnung (MPBetreibV) validiert werden.

Wir empfehlen nur wirklich benötigte Programme zu aktivieren. Ergonomie und Sicherheit werden dadurch gesteigert und die Dokumentation der Arbeitsprozesse in den SAA (Standard Arbeitsanweisung) deutlich verringert.

#### Nicht aktivierte Programme sind ausgegraut.

Folgende Programme stehen optional zur Verfügung:

Programme Typ B	
134 °C Universal B	Standard-Programm
134 °C Prion	Prionen Programm
134 °C Superspeed	Schnell Programm mit reduzierter Beladungsmenge
Programme Typ S	
121 °C Soft	Schon Programm
134 °C Universal S	für unverpackte Instrumente - Desinfektion
Test Programme	
Vakuum-Test	für eine empfohlene <b>wöchentliche</b> Dichtigkeits-Prüfung der Sterilisationskammer.
Bowie & Dick Test	Für eine empfohlene <b>wöchentliche</b> Überprüfung der Dampf- Durchdringung bei der Aufbereitung von textilen (porösen) Beladungen, (sofern diese sterilisiert werden).
Helix-Test 134 °C	Überprüfung der Luft-Evakuierung und Dampf- Penetration bei Hohlkörpern (nicht erforderlich wenn bei jedem Lauf ein PCD als Chargen-Kontrollmittel mitgeführt wird).







Über das Icon [ E ] wählen Sie direkt das zuletzt benutzte Programm aus.

Weiter unter Punkt 03.

#### Möchten Sie ein anderes Programm nutzen gehen Sie bitte wie folgt vor:



Über das Icon [ A ], gelangen Sie in die Programm-Ebene.





Hier finden Sie alle existenten Programme.

Nicht aktive Programme sind ausgegraut.

Über das berühren eines Icons wählen Sie das gewünschte Programm aus.

Auf dem Display werden Ihnen nun alle wichtigen Parameter angezeigt. Zum Beispiel das maximale Beladungsgewicht. Mit dem ✓ wird das Programm gestartet.

**Optional** können Sie durch berühren des Schlüssel Symbols (grün) die Geräte-Tür öffnen. Zum Beispiel zur Veränderung der Beladung.











Optional können Sie durch berühren des Uhren Symbols eine Startzeit vorwählen (maximale Startzeit-Verzögerung 23 [hh] [2] und 59 [min]) [3].

Durch das betätigen der Pfeiltasten [1] können Sie die Eingabe-Werte erhöhen oder reduzieren.\*

Optional können Sie durch berühren des Wassertropfen-Symbols die Trocknungsdauer erhöhen.\*\*

Durch das betätigen der Pfeiltasten [1] können Sie die Eingabe-Werte [2] erhöhen oder reduzieren. Maximal auf 59 [min].

Falls die PIN Freigabe aktiviert wurde,<br/>werden Sie aufgefordert diesen<br/>einzugeben.Geben Sie Ihren PIN ein und bestätigen<br/>Sie die Eingabe mit

Eine Aktivierung erhöht die Sicherheit. Mehr zur Benutzer PIN unter "07 Einstellungen - Benutzer"

Die Geräte-Tür wird nun automatisch vollständig geschlossen.

Das ausgewählte Programm startet.

Der Programm Fortschritt wird Ihnen über einen grünen Balken angezeigt.

\* Bitte beachten Sie, dass aus versicherungstechnischen Gründen elektrische Geräte nie ohne Aufsicht betrieben werden sollten.

03

04

\*\* Die validierte Trocknungszeit darf bei Veränderung nicht unterschritten werden.









Optional können Sie das laufende Programm manuell abbrechen.

Manueller Abbruch des Programms durch Betätigung des Symbols "Programm-Abbruch" [1] (rote Hand). Betätigen Sie das Symbol mindestens 3 Sekunden.

Bei einem manuellen Abbruch erscheint nebenstehender Bildschirm. Zuerst mit dem Text **"Warten..**" Das Gerät braucht gegebenenfalls einige Minuten um auf den Umgebungsdruck zu gelangen. Danach folgt der Text **"Zyklus nicht bestanden**" Bestätigen Sie den Abbruch mit **V**. Über **Home** zurück zum Startbildschirm.

Bei einem erfolgreichen Programm-Zyklus erscheint ein "grüner Daumen" und rechts neben dem Fortschrittsbalken das "Sterilisations-Zeichen".



Bestätigen Sie mit **V**.

Wenn die interne Geräteüberwachung eine Abweichung feststellt, wird der Zyklus abgebrochen. Es erscheint ein "rotes X" mit der entsprechenden Fehlermeldung und dem Text "Zyklus nicht bestanden".

Bestätigen Sie den Abbruch mit <u>V</u>. Über Home gelangen Sie zurück zum Startbildschirm.









< (		(		/	07
	7 PQRS	8 TUV	9 WXYZ	仓	
	4 GHI	5 JKL	6 MNO	0 _	
PIN Eingabe	1 .,?!@	2 ABC	3 DEF	×	
Benutzer	11:20		15/03	8/2019	

Folgender Bildschirm erscheint für eine konforme Freigabe.

Auf der rechten Displayhälfte können Sie: in der **1.** Zeile - den Prozess Erfolg, u. a. Parameter bezogen, freigeben/verneinen in der **2.** Zeile - den Umschlag des PCD-Indikators bestätigen/verneinen. in der **3.** Zeile - den Zustand der Verpackungen freigeben/ablehnen

Beim berühren Ihrer Auswahl wird sie grün

Falls die PIN Freigabe aktiviert wurde, werden Sie aufgefordert diese einzugeben.
Geben Sie Ihre PIN ein und bestätigen Sie die Eingabe mit .
Eine Aktivierung erhöht die Sicherheit.
Mehr zur Benutzer PIN unter

"Einstellungen – Benutzer"



Zusätzliche Informationen zur Bildschirmanzeige "05".



[1]	Berühren Sie das Symbol für einen manuellen Abbruch [1] mindestens 3 Sekunden.
[2]	zeigt die bereits verstrichene Zeit
	seit Programmstart
[3]	zeigt die Rest-Zeit bis Programm-
	Ende (der Countdown startet bei
	Erreichen der Sterilisationsphase)

[4]	aktueller Kammerdruck in [bar] (absolut)
[5]	aktuelle Kammertemperatur in [°C]
[6]	Anzeige Verriegelung der
	Kammertür (passives Symbol)
[7]	aktuelle Chargennummer
	(fortlaufend über die Lebensdauer
	Ihres FARO Autoklaven)

# 03 Programm - Übersicht

Тур В	Temp.	Druck	Halte- zeit	Beladung Instrumente maximal		Beladung Instrumente maximal [ɑ]		Beladung Textilien maximal	Programm- Dauer inklusive Trocknung ca. [min]**	inkludierte Mindest- Trocknung * [min]
	[0]	[bai]	[3]	Verp.	Unv.	[9]	ca. [mm]	[]		
Universal B	134	3,15	300	3500	5500	1500	30 - 48	12		
Prion	134	3,15	1080	3500	5500	1500	<b>58 - 76</b>	12		
Superspeed	134	3,15	300	500		200	21 - 40	4		
Тур S										
Soft	121	2,10	960	2500		300	47 - 67	12		
Universal S	134	3,15	300	2500		300	<b>25 - 43</b>	12		

\* Minimale Trocknungsdauer (ab Werk voreingestellt - nicht reduzierbar). Je nach Zusammenstellung der Ladung (zum Beispiel ein hoher Anteil Kunststoffe oder Textilien), kann es notwendig sein die Trocknungsdauer zu verlängern. Achten Sie darauf, dass die kürzeste von Ihnen verwendete Zeit validiert wird. Weitergehende Hinweise zur Einstellung finden Sie unter "03 Programme (Schritt 03)"

\*\* Der erste Wert gilt bei heißer Geräte-Kammer. Die Programmzeiten verlängern sich, bei kühlerer Kammer, je nach Kammertemperatur und Beladungsmenge bis zu dem zweiten Wert.



Typ S: Universal S



26

## 03 Test-Programme





Über das ICON [F] wählen Sie direkt das zuletzt benutzte Test-Programm aus.

Weiter unter Punkt 03.

#### Möchten Sie ein anderes Test-Programm nutzen gehen Sie bitte wie folgt vor:



Über das ICON [ B ], gelangen Sie in die
Test-Programm-Ebene.





Hier finden Sie alle existenten Test-Programme.

Nicht aktive Programme sind ausgegraut.

Über das berühren eines Icons wählen Sie das gewünschte Test-Programm aus.

Auf dem Display werden Ihnen nun alle wichtigen Parameter angezeigt. Mit dem vird das Programm gestartet.

Optional können Sie durch berühren des Schlüssel Symbols (grün) die Geräte-Tür öffnen, zum Beispiel um einen Prüfkörper einzubringen.

## 03 Test-Programme





Optional können Sie durch berühren des Uhren Symbol eine Startzeit vorwählen (maximale Startzeit-Verzögerung 23 [hh] [2] und 59 [min]) [3].

Durch das betätigen der Pfeiltasten [1] können Sie die Eingabe-Werte erhöhen oder reduzieren.\*







werden Sie aufgefordert diesen einzugeben. Geben Sie Ihren PIN ein und bestätigen Sie die Eingabe mit .

Falls die PIN Freigabe aktiviert wurde,

Eine Aktivierung erhöht die Sicherheit. Mehr zur Benutzer PIN unter "Einstellungen - Benutzer"

Die Geräte-Tür wird nun vollständig geschlossen.

Das gewählte Test-Programm startet.

Der Programm Fortschritt wird Ihnen über einen grünen Balken angezeigt.

**Optional** können Sie das laufende Test-Programm manuell abbrechen.

Manueller Abbruch des Programms durch Betätigung des Symbols "Programm-Abbruch" (rote Hand). Betätigen Sie das Symbol mindestens 3 Sekunden.

\* Achtung! Bitte beachten Sie, dass aus versicherungstechnischen Gründen elektrische Geräte nie ohne Aufsicht betrieben werden dürfen.

04

## 03 Test-Programme









Bei einem manuellen Abbruch erscheint nebenstehender Bildschirm. Zuerst mit dem Text "**Warten..**" Das Gerät braucht gegebenenfalls einige Minuten um auf den Umgebungsdruck zu gelangen. Danach folgt der Text "**Test nicht bestanden**" Bestätigen Sie den Abbruch mit ✓. Über Home zurück zum Startbildschirm.

Bei einem erfolgreichen Test-Zyklus erscheint der " grüne Daumen".

Wenn die interne Geräteüberwachung eine Abweichung feststellt, wird der Test abgebrochen. Es erscheint ein "rotes X" mit der entsprechenden Fehlermeldung und dem Text **"Test nicht bestanden"**.

Bestätigen Sie den Abbruch mit <mark>.</mark> Über Home gelangen Sie zurück zum Startbildschirm.

Falls die PIN Freigabe aktiviert wurde, werden Sie aufgefordert diesen einzugeben.
Geben Sie Ihre PIN ein und bestätigen Sie die Eingabe mit ✓.
Eine Aktivierung erhöht die Sicherheit.
Mehr zur Benutzer PIN unter "Einstellungen - Benutzer"



## 04 Beladungs-Hinweise

**Besonders wichtig!** Verwenden Sie **immer** das Tray-Gestell mit in der **untersten Ebene** eingelegtem Tray oder Container. (siehe auch Icon oberhalb der Tür-Spindel)



Tray-Gestell für bis zu 5 Trays



30

Das mitgelieferte Tray-Gestell ist zur Aufnahme von bis zu 5 Trays vorgesehen.

Das mitgelieferte Tray-Gestell ist, gedreht um 90°, zur Aufnahme von bis zu 2 Containern vorgesehen.



Tray-Gestell für bis zu 2 Container



Bügel [ A ]



Sinter-Filter [ B ]

#### Besonders wichtig!

Achten Sie darauf, dass das Tray-Gestell **immer so gedreht ist,** dass einer der Bügel [ A ], sowohl bei Tray als auch Container-Beladungen, nach **unten** und **hinten** in der Kammer positioniert ist.

#### Besonders wichtig!

Der Bügel dient als Anschlag zum Sinter-Filter [ B ] im Kammerboden und stellt sicher, dass das Tray-Gestell immer richtig positioniert ist.

## 04 Beladungs-Hinweise





Achten Sie darauf, dass alle 8 Schutzringe am Tray-Gestell vorhanden sind, um ein verkratzen der Sterilisations-Kammer, im Sinne des Werterhalts, zu vermeiden.

#### **Hinweis**

Anfangs ist der Reibungswiederstand bei der Entnahme etwas höher. Er reduziert sich aber mit zunehmender Chargenzahl.

**Hinweis** Sollte Sie andere, als die mitgelieferten Trays verwenden, achten Sie darauf, dass diese gelocht sind. Trays aus Aluminium sind aus thermischer Sicht zu bevorzugen.

**allgemeine Hinweise** Folgende Hinweise basieren auf Leitlinie und Normen und sind, in der Regel, Geräte unabhängig.

#### Was darf in den Autoklaven?



[A] Freigabe für Dampfsterilisation bis 135°C

Nur vom Instrumenten-Hersteller schriftlich für die Dampfsterilisation freigegebene Medizinprodukte dürfen im Gerät aufbereitet werden. Achten Sie bitte auch auf mögliche Temperatur Einschränkungen, z. B. maximal 121 [°C].

Zum Teil sind MP mit nebenstehenden Zeichen gekennzeichnet.

[B] Freigabe für Thermodesinfektion (93°C).

**Hinweis** Eine Freigabe für die Sterilisation beinhaltet nicht automatisch eine Freigabe für die Thermodesinfektion.

#### Wie sieht die Vorbehandlung der Instrumente/Medizinprodukte aus?

Sterilisatoren sind so ausgelegt/konstruiert, dass Sie nur sauberes Instrumentarium sicher sterilisieren können. Deshalb kommt dem vorausgegangenen Aufbereitungs-Prozess eine besondere Aufmerksamkeit zu. Gemäß KRINKO ist einer (validierten) maschinellen Aufbereitung der Vorzug zu geben. Sofern das MP/Instrument vom Hersteller dafür freigegeben wurde. Es dürfen nur saubere Instrumente zur Sterilisation kommen. Dies dient nicht nur der hygienischen Sicherheit, sondern beeinflusst auch maßgeblich die Lebensdauer Ihres Autoklaven und der darin aufbereiteten Medizinprodukte. Achten Sie bei einer vorangegangenen Instrumentenpflege darauf, dass verwendete Schmiermittel/Öle für die eingestellten Temperaturen geeignet sind. Dampfundurchlässige Öle verhindern eine sichere Sterilisation.

Ungeeignete Produkte können zu Schäden an Instrumentarium und/oder am Gerät führen.

## 04 Beladungs-Hinweise



Bei Ihrem **FARO** Autoklaven wurden alle Programme darauf geprüft/validiert, dass Sie Doppelverpackungen sicher sterilisieren können.

Sie können sowohl Papier-Folien-Verpackungen, Sterilisierpapier (Weichverpackungen) als auch Sterilisations-Container verwenden.

#### Welche Seite kommt bei Papier-Folien Verpackungen nach unten?

Die Papierseite kommt, sofern nicht mit entsprechenden Haltesystemen hochkant positioniert wird, immer nach unten. Instrumente welche Wasser "fangen" können, zum Beispiel Schalen, immer mit der Öffnung nach unten. Also zur Papierseite.

**Wichtig!** Verwenden Sie nur für Dampfsterilisation zugelassene Folien/Verpackungen. **Wichtig!** Die richtige Verpackungstechnik ist massgeblich am Prozessergebnis beteiligt. Unter "14 Leitlinien konformes verpacken von Medizinprodukten" finden Sie eine Tabelle zum optionalen Selbst Check für Papier-Folien-Systeme.

**Wichtig!** Achten Sie beim Positionieren auf den Trays darauf, dass maximal nur eine Überdeckung der Papier-Folien-Verpackungen von einem Drittel zulässig ist. **Wichtig!** Die Verpackungen dürfen nicht über das Tray/Tray-Gestell hinausstehen.

#### Was ist bei Container Systemen zu beachten?

**Wichtig!** Dokumentieren Sie, dass die Filter gemäß Herstellervorgage getauscht werden. Kontrollieren sie den sicheren Verschluss – überprüfen Sie Gelenke und Verschlüsse, als auch die Dichtung auf Funktion bzw. Unversehrtheit.

Denken Sie an eine Verplombung und einen Indikator (zum Nachweis, dass der Container sterilisiert wurde).

#### Was ist bei Sterilisationspapieren zu beachten?

Dokumentieren Sie, Schritt für Schritt, fotografisch Ihre Verpackungstechnik.

#### Was ist beim Beladen zu beachten?

Die Leitlinie empfiehlt die Festlegung von Beladungsmustern, welche im Rahmen einer Validierung überprüft werden. Worst Case Beladung. Einheitliche Beladungen sind, im Sinne der Qualitätssteigerung, zu bevorzugen. Also nur unverpackt oder nur verpackt. Nur Papier-Folien Verpackungen oder nur Container.

#### Was sollte bei Mischbeladungen beachtet werden?

Gut trocknende MP nach unten – schlechter trocknende nach oben. Dies ist insbesondere abhängig von der Verpackungsart und dem MP-Material. Kunststoffe trocknen schlechter als Metalle. In der Regel also, unverpackte MP unterhalb von verpackten. Container unterhalb von Papier-Folien-Systemen. Verpackungen aus Sterilisationspapier zu Oberst.

#### Achtung!

Unverpackte Instrumente gelten nur als thermisch desinfiziert (High Level Disinfection) und können nur für semi-kritische Anwendungen genutzt werden.

## 05 Dokumentation

Achten Sie für eine sichere Dokumentation darauf, dass immer das richtige Datum und die richtige Zeit eingestellt ist. Wie sie diese, zum Beispiel bei der Zeitumstellung oder bei Schaltjahren, umstellen, finden Sie unter "**07 Einstellungen - Datum Uhrzeit".** 

Ihr Gerät speichert intern mehrere Tausend Zyklen.

Aus Sicherheitsgründen sollten Sie die Daten aber regelmäßig, spätestens aber monatlich sichern.

#### Welche Möglichkeiten der Datenausgabe haben Sie?

Über USB auf einen USB Stick, per Drucker, mit einer Dokumentationssoftware oder durch ablegen der Daten auf den FARO Server.



Wie Sie über die verschiedenen Ausgabe-Medien dokumentieren, erfahren Sie auf den folgenden Seiten.



## 05 Dokumentation - über USB Stick







Berühren Sie auf dem "Home" Bildschirm das obere rechte Icon [ D ].

34

Nebenstehender Bildschirm erscheint.
[1] Datenausgabe über USB
[2] Datenausgabe über Drucker
[3] Info
Wählen Sie [1] aus.

Sie werden aufgefordert den USB Stick einzustecken. Für die Übertragung haben Sie folgende Optionen zur Auswahl:

- [a] Alle Zyklen
- [b] seit dem letzten download
- [c] Anzahl der Zyklen
- [d] Aktueller Monat

Stecken Sie den mitgelieferten USB Stick in den entsprechenden Anschluss [ 4 ], über dem Netzschalter [ 5 ].

Wählen Sie die Art der Ausgabe durch Antippen von [a], [b], [c] oder [d].

Bei [c] erscheint folgender Bildschirm.

03

## 05 Dokumentation - über USB Stick





# Hinweis Die Daten werden als pdf auf dem USB-Stick abgelegt. Eventuell müssen die Dateien beim ersten Mal mit dem Editor auf Ihrem Computer geöffnet werden um sie lesen zu können. Die Legende zu den ausgegebenen Protokollen entspricht der Druckversion. Diese finden Sie unter "05 Dokumentation - über Drucker - Protokoll Legende"

## 05 Dokumentation - über Drucker









Über einen an der RS232 Schnittstelle (Position [ 13 ] an der Geräte-Rückseite) angeschlossenen Drucker können Sie wahlweise das Chargen-Protokoll als auch Etiketten, bei Bedarf mit Barcode, zur Kennzeichnung der Verpackungen ausdrucken.

Berühren Sie auf dem Home Bildschirm das obere rechte Icon [ D ].

Nebenstehender Bildschirm erscheint.
[1] Datenausgabe über USB
[2] Datenausgabe über Drucker
[3] Info
Wählen Sie [2] aus.

Sie haben folgende Optionen zur Auswahl. [a] Chargen-Protokoll [b] Label [c] Barcode Bei Anwahl von [b] oder [c] können Sie die Anzahl der zu druckenden Label oder Barcodes angeben.


## 05 Dokumentation - über Drucker





Über die Pfeiltasten [1] haben Sie die Möglichkeit die Anzahl der zu druckenden Label oder Barcodes einzugeben.

Die gewählte Menge wird im Feld [2] angezeigt.

Die maximale Anzahl beträgt 20 Stück.

## 05 Dokumentation - über Drucker - Protokoll Legende

Via Fero 15, 20876	Ornago (MB) -	Italy
Tel. +39 039 68781	and a long a	
Firmware v.01.05		
Seriennummer		
1965TN10A100455	5	
Wasserqualität (µ2	s/cm)	
Programm		
134 C Universal B		
Datum 07.10.2019		
Zait	15:59:17	Tomo
(hh:mm:ss)	(kPa)	(*C)
Vorheizen		
16:01-54	55,9	57,4
Vakuumphase	30.0	
16:05:43	159,09	108,3
np = 731	20.8	
16:09:35	159,0	112,9
np = 695		
16:10:56	309,9	134,5
np = 1823		
Ausgleichszeit 16:16:23	310.2	134.6
16:16:33	313,8	134,9
Sterilisation	919.9	
16:17:02	314,3	134,9 135,2
16:17:32	316,5	135,5
16:18:02	316,8	135,5
16:19:02	317,5	135,6
16:19:32	317,5	135,7
16:20:02	317,3	135,7
16:21:02	316,0	135,9
16:21:32	316,6	135,9
16:21:35	316,8	135,9
United	Dealer	temperatur
Pmax = 318,0 Pmin = 313,8		
Tmax = 136,0		
np = 765		
Druckablass		
16:22:42	112,9	123,6
Trocknung		0.01
18:30:42 npv = 8	48,0	114,2
Druckausgleich	91.0	
Fede	54,0	110,1
07/10/19	16:35:00	
00:31:52		
ок		
Zyklusnummer 00094-00111-0002	4	
Benutzer		
Vorname und Nach	mame	
Unterschrift		
Dest shall shall a		
Zyklus OK		
verpeckung OK		

Firmware-Version				
Serien-Nummer des Autoklaven				
Leitwert-Angabe in [µS/cm]				
verwendetes Sterilisations-Programm				
Programmstart - Datum und Zeit				
Angaben zur Vorheiz-Phase Angaben zu den Vakuum- und Druck-Phasen (2-4 Phasen, je nach gewähltem Programm) np = Anzahl der Impulse der Einspritzpumpe in den Dampfgenerator				
Werte der Ausgleichszeit zu Beginn Werte der Ausgleichszeit am Ende Werte der Haltezeit in 30 Sekunden Schritten				
maximal er Druck während der Haltezeit minimaler Druck während der Haltezeit maximale Temperatur während der Haltezeit minimale Temperatur während der Haltezeit np Gesamtimpulse der Pumpe während der Plateauzeit Werte am Ende des Druckablass				
npv Anzahl Impulse der Vakuum-Pumpe				
Datum und Uhrzeit des Zyklus-Endes Gesamte Zyklusdauer				
der mittlere Zahlenblock gibt die Zyklus/Chargen-Nummer an				
Name des Benutzers (nur bei aktivierter PIN-Freigabe)				
Unterschriftsfeld Prozessfreigabe Zyklus / Verpackung / Indikator (nur bei aktivierter PIN-Freigabe)				

optionales 2. Unterschriftenfeld für Administrator

### 05 Dokumentation - über Software



Anbindung der Dokumentations-Software über die RS232 Schnittstelle (Position [13] an der Geräte-Rückseite).

Geprüft wurde die Datenübergabe an: Segosoft - alle Varianten Dios Dampsoft



Zur Anbindung an die RS232 Schnittstelle benötigen Sie gegebenenfalls Adapter. (Nicht im Lieferumfang enthalten).

Für einen stabilen Betrieb empfehlen wir Comcotec Adapter.

Für eine Adaption auf USB den SegoSerial Industrial Converter #23392.

# Geräteanschluss über SegoSerial USB Konverter



Für eine Adaption auf Netzwerk den SegoConnect Gateway #22823.

### Netzwerkanbindung über SEGO Connect Modul



### 05 Dokumentation - über Software







Berühren Sie auf dem Home Bildschirm das obere rechte Icon [ D ].

Nebenstehender Bildschirm erscheint.

Wählen Sie [2] für einen manuelle Datenübermittlung aus.

\* Das Druckersymbol bedeutet in diesem Fall eine Datenausgabe über die RS232 Schnittstelle.

Je nachdem ob Sie in den Einstellungen (07 Einstellungen – Druckereinstellungen) manuell oder automatisch eingestellt haben, erfolgt entsprechend die Daten-Übergabe.

Wir empfehlen "automatisch" einzustellen.



### 05 Dokumentation - über Faro Server





Der LAN Anschluss [14], auf der Geräte-Rückseite, kann zur Datensicherung auf dem Faro Server genutzt werden.

Siehe auch "07 Einstellungen - Netzwerk"

Verbinden Sie den Autoklaven mit einem lokalen Ethernet-Netzwerk.

Über PC, Smartphone oder Tablett können Sie mit Hilfe eines Webbrowsers und mit der dem Autoklaven zugewiesenen TCP-IP-Nummer, Protokolle von durchgeführten Zyklen herunterladen. Der Webserver des Autoklaven funktioniert ausschließlich mit einem Netzwerk mit aktivem DHCP und statischer IP.



Um den Nummernbereich des lokalen Netzwerks im Windows-System zu kennen, können Sie den Befehl IPCONFIG aus dem Fenster "Eingabeaufforderung der Bedienelemente" (erreichbar über "Alle Programme – Zubehör") verwenden.

Für eine korrekte Konfiguration müssen Sie der IP-Adresse des Computers folgende Elemente zuordnen:

- Eine lokale Netzwerknummer, die durch die ersten 3 IP-Adresswerte definiert wird. Im vorangegangenen Beispiel "169,254,190,xxx"
- Als letzte Nummer einen dem lokalen Netz nicht zugewiesenen Wert: z.B. "169,254,190,158"

IP-Adresse und Subnetzmaske geben Sie wie unter "07 Einstellungen - Netzwerk" beschrieben ein.

Info: Die Gateway-Adresse ist für die Kommunikation im lokalen Netzwerk nicht von Bedeutung.

### 05 Dokumentation - über Faro Server



Haben Sie die Daten unter "07 Einstellungen - Netzwerk" eingegeben, müssen Sie den Autoklaven ausschalten und wieder einschalten, damit die Daten vom Web-Server des Gerätes genutzt werden können.

An dieser Stelle müssen Sie bei eingeschaltetem Autoklaven auf dem Home-Bildschirm, von einem mit dem lokalen Netzwerk verbundenen PC aus oder direkt über ein Ethernet-Kabel mit dem Gerät verbunden, den Webbrowser öffnen und im Adressfeld die zuvor im Sterilisator eingegebene IP-Adresse eingeben (in diesem Beispiel "169,254,190,158"). Sie haben somit Zugang zu einer "Nisea Panel Control" Webseite, auf die Sie die Zyklus-Protokolle herunterladen können.

#### Nisea control panel



#### Nisea report download page

907 Web Server	× +					(C)(U)
+ + C @	@ 169.254.190.1	158/download.htm				in co =
😋 Più voitati 🔮 Come	cimipare 🛞 Raccolta Web Slice 🔞 S	iti suggenti				
			TARO			
		AUCTA	and the second second	a a a a a a		
		NISEA re	eport downloc	id page Refresh		
1	FAV16402.PDF	Home		Refresh	FAV00499.PDF	1
[	EAV16492.PDE EAV00500.PDE	NISEA re		Retresh EAV00252.PDF EAV00303.PDF	EAV00499.PDF EAV00504.PDF	1
	FAV16402.PDF FAV00500.PDF FAV00505.PDF	Home EAV00250.PDF EAV00501.PDF EAV00501.PDF	Eport downloc	Retresh EAV00252.PDF EAV00503.PDF FAV00508.PDF	FAV00499.PDF FAV00504.PDF FAC00509.PDF	
Ĩ	EAV16402.PDE EAV00500.PDE EAV00505.PDF EAC00510.PDF	Home EAV00250.PDF EAV00501.PDE EAV00504.PDF EAV00592.PDE	Eport downloc	Retresh FAV00252,PDF FAV00503,PDF FAV00508,PDF FAV001001,PDF	FAV00499.PDF FAV00504.PDF FAC00509.PDF FAV01002.PDF	-
	EAV16402.PDF EAV00500.PDF EAV00505.PDF EAC00510.PDF EAV01003.PDF	NISEA re           Bome           EAV00250.PDF           FAV00500.PDF           FAV00500.PDF           EAV00999.PDF           EAV00999.PDF           EAV00140.PDF	Eport downloc	Refresh           FAV00252.PDF           FAV002532.PDF           FAV00503.PDF           FAV00508.PDF           FAV01001.PDF           FAV01001.PDF           FAV01001.PDF	EAV00492.PDF EAV00504.PDF EAV00509.PDF EAV01002.PDF EAV01002.PDF	-

## 05 Dokumentation - über Faro Server



Refresh

#### Nisea monitor page

SAZ Web Server X			-	1	
+ C @	D 169 254.190.158	1	C 2 9, tent		*
O Parentel (S Consission of Rec	untar Web Store 👌 Sel suggesti				
	NISEA	Monitor page			
	Horne		Retrest		
	User				
	System status	Vacuum test			
	Program	Vacuum Test			
	System phase	Vacuum			
	Total cycle time	00:00:27	hhommon		
	Expected time to end	00:16:00	hhommiss		
		Progress			
	Chamber temperature	25.26	°C		
	Chamber pressure	94.241	kPa		



### 05 Dokumentation - Informationen zum Gerät







Berühren Sie auf dem Home Bildschirm das obere rechte Icon [ D ].

Nebenstehender Bildschirm erscheint.
[1] Datenausgabe über USB
[2] Datenausgabe über Drucker
[3] Info
Wählen Sie [3] aus.

Sie erł	nalten folgende Informationen:
[a] [b] [c] [d] [e] [f]	Serien-Nummer Artikel-Nummer Sterilisations-Kammer-Typ Firmware Version Installationsdatum Gesamtzyklen
[9]	

#### 6.1 **Pflege** - durch Betreiber/Benutzer

Pflegevorgang	täglich	alle 50 Zyklen o. wöchentlich	alle 250 Zyklen o. monatlich	Beschreibung
Reinigung Tür-Dichtung	0			6.1.1
Reinigung Kammer inklusive Tür-Ronde und Trav-Gestell		ο		6.1.2
Reinigung Geräte-Gehäuse		0		6.1.3
Reinigung Sinter-Filter			0	6.1.4
Reinigung Staub-Filter			0	6.1.5
Reinigung Tür-Verschluss			0	6.1.6
Schmierung Tür-Verschluss			0	6.1.7

#### 6.2 Instandhaltung - durch Betreiber/Benutzer

Empfohlen alle 500/1000 Zyklen oder jährlich für optimalen Werterhalt und Sicherheit

Artikel		Artikel-	Beschreibung
		Nummer	
500 Zyklen / Austausch	Bio-XFilter	SP 742631	6.2.1
1000 Zyklen / Austausch	Sinter-Filter im Kammerboden	SP 750155	6.2.2
1000 Zyklen / Austausch	Staubfilter im Geräteboden	SP 750101	6.2.3
1000 Zyklen / Austausch	Türdichtung	SP 750067	6.2.4

ACHTUNG: bei Nichtausausch des Bio-X-Filters kann es zu vorgezogenen Wartungsintervallen kommen.

#### **6.3 Wartung** - durch qualifizierten Techniker (Schulung durch Gerätehersteller) Alle **2** Jahre oder **3000** Chargen (Zyklen)

#### Beinhaltet: Das Instandhaltungs-Kit (siehe 6.2) Austausch und Prüfung Sicherheitsventil Reinigung Wasser-Tanks

#### 6.4 Validierung

**Erstmalige Validierung** - vor bzw. zeitnah nach Inbetriebnahme Beachten Sie die regionalen Regelungen. **Re-Validierung/erneute Leistungsqualifikation** Bei nachweislich stabilem Prozess alle **24** Monate. Oder bei prozessrelevanten Eingriffen.

#### 6.5 Artikelnummern für Zubehör

Tray-Halter	750147
Öl zur Pflege der Türspindel	751090
Tray kurz für 18L Kammer 18L	711029
Tray lang für 23L Kammer 23L	745022
Tray-Griff	711028



Achtung!	Pflege und Instandhaltungsarbeiten nur bei abgekühltem, abgeschaltetem Gerät.
Achtung!	Achten Sie darauf, dass keine Flüssigkeiten in das Geräte-Innere eindringen. Nur Nebelfeucht reinigen.
Achtung!	Keine scheuernden oder ätzenden Mittel benutzen.
Achtung!	Öffnen Sie nicht das Gerätegehäuse.

# 6.1.1 Reinigung Türdichtung täglich



Prüfen Sie den richtigen Sitz und Beschädigungen.

Überprüfen Sie die Türdichtung auf Verunreinigung, insbesondere in der Falz.

Bei Bedarf mit einem feuchten Tuch reinigen





6.1.2 Reinigung der Kammer inklusive Tür-Ronde und Tray-Gestell

alle 50 Chargen (Zyklen) oder wöchentlich (was zuerst eintritt)





Reinigen Sie die Kammer, vorzugsweise, in lauwarmen Zustand. Verwenden Sie ein weiches, fusselfreies, leicht feuchtes Tuch. In der Regel sollten keine Ablagerungen vorhanden sein. Falls doch treffen Sie geeignete Massnahmen.

- Weisliche Ablagerungen lassen auf Kalk oder Silikate im Wasser schließen.
   Prüfen Sie die Wasserqualität.
- o Rost/Flugrost wird in der Regel von vorgeschädigten oder nicht sterilisationsfähigen Instrumenten verursacht.
- o ölige Rückstände können von überöltem Instrumentarien stammen.

Im Bedarfsfall können Sie Edelstahlreiniger **ohne** Scheuerzusätze oder aggressive "Schwämme" verwenden. **Wichtig!** Achten Sie darauf, dass keine Pflege-/Reinigungs-Mittel in den Sinterfilter gelangen oder in der Kammer verbleiben. Unbedingt mit klarem Wasser nachreinigen. Um Kalkeintrag zu vermeiden die Kammer komplett trocknen.

Kalkablagerungen an der Türdichtung können, bei Bedarf, mit mildem, weißem Essig entfernt werden. Mit reichlich Wasser nachreinigen und gut trocknen



#### 6.1.3 Reinigung Geräte-Gehäuse alle 50 Chargen (Zyklen) oder wöchentlich (was zuerst eintritt)



Verwenden Sie ein weiches, fusselfreies, leicht feuchtes Tuch. Sie können auch Isopropanol (70%) oder ein für Flächen geeignetes Desinfektionstuch verwenden. Achten Sie darauf, dass keine Reinigungs-/ Pflegemittel oder Flüssigkeiten in das Gerät eindringen. (Die Verwendung von Trichlorethylen, Benzol, Verdünnern oder Lösungsmitteln ist verboten.)

### 6.1.4 Reinigung Kammerfilter (Sinterfilter) alle 50 Chargen (Zyklen) oder wöchentlich (was zuerst eintritt)



Den Sinterfilter [ A ] im hinteren Teil des Kammerbodens, gegen den Uhrzeigersinn herausschrauben.



Unter Wasser, vorzugsweise VE-Wasser, gut ausspülen.

Trocknen und handfest wieder einschrauben.



#### 6.1.5 Reinigung Staubfilter

alle 250 Chargen (Zyklen) oder monatlich (was zuerst eintritt)



Staub-Filter



Bei offener Kammer-Tür können Sie den Staub-Filter aus dem Bodensegment des Autoklaven, herausziehen.

#### **Hinweis**

Er schützt das Gehäuse-Innere vor Verunreinigungen wie Staub. Exklusive der Sterilisations-Kammer. Hier schützt der Bio-X-Filter.

Den Staub-Filter gründlich mit Wasser reinigen.

Danach gut trocknen.



Den Filter in der Führung, bis zum Anschlag wieder einschieben.

Die links abgebildete Griff-Mulde zeigt nach unten zur Arbeitsplatte.



6.1.6 Reinigung Türverschluss (Spindel plus (Tür-)Mutter) alle 250 Chargen (Zyklen) oder monatlich (was zuerst eintritt)



Beide Teile des Türverschlusses, Spindel und Mutter mit einem fusselfreien, leicht feuchten Tuch gründlich reinigen.



6.1.7 Schmierung Türverschluss alle 250 Chargen (Zyklen) oder monatlich (was zuerst eintritt)



Die gereinigten Türverschluss Teile mit dem Schmiermittel, aus dem Lieferumfang, neu einfetten/schmieren.



Geben Sie bitte **2 Tropfen** in die vorderen Gewindegänge der Tür-Mutter.

### 06 Instandhaltungsempfehlung



#### Jeweils alle 500/1000 Chargen (Zyklen) oder nach 12 Monaten (was zuerst eintritt)

6.2.1 Austausch Bio-X-Filter (500 Zyklen)



6.2.2 Austausch Sinter-Filter (1000 Zyklen)



6.2.3 Austausch Staub-Filter (1000 Zyklen)



6.2.4



Austausch Tür-Dichtung (1000 Zyklen)

Bio-X-Filter [ A ], bei offener Tür, rechts oben, in der Geräte-Front, gegen den Uhrzeigersinn herausdrehen.

Neuen Filter vorsichtig handfest eindrehen.

Sinter-Filter gegen den Uhrzeigersinn, im hinteren Teil des Kammer-Bodens, herausdrehen. (siehe Abb. 6.1.4 unter Pflege)

Neuen Filter handfest eindrehen.

Staubfilter an der Geräte-Unterseite, bei offener Kammer-Tür, herausziehen.

Neuen Filter in die Führung, mit der Griffmulde nach unten, bis zum Anschlag, vorsichtig einschieben.

Alte Türdichtung [ B ] durch ziehen entfernen.

Neue Türdichtung auf die Rondenführung aufziehen und gleichmäßig andrücken.

#### Wichtig!

Starten Sie nach der Montage zur Kontrolle einen Vakuum-Test.

### 07 Einstellungen - Benutzer











Über Icon [ C ] "Einstellungen" auswählen.

Über das obere linke Icon [1] "Benutzer" auswählen.

Administrator PIN 2222 eingeben und mit bestätigen.

Den **Administrator** PIN erhält der Betreiber im Rahmen der Geräte-Übergabe.

Mit den Pfeiltasten können Sie die PIN Abfrage bei **Programmstart** <u>und</u> **Chargen Freigabe** aktivieren oder deaktivieren.

Die Aktivierung wird empfohlen!

### 07 Einstellungen - Benutzer





Hier kann über die Pfeiltasten der Abgleich der Chargen Parametern mit denen der letzten Validierung aktiviert oder

dieser Bildschirm.

deaktiviert werden.

Die Aktivierung wird empfohlen!

Wird die PIN Abfrage aktiviert erscheint



Durch auswählen von Icon [1] - [3] haben Sie folgende Möglichkeiten die **Benutzer** Liste zu bearbeiten:

- [1] neuen Benutzer hinzufügen
- [2] vorhandenen Benutzer löschen
- [3] vorhandenen **Benutzer** bearbeiten

## 07 Einstellungen - Benutzer - Erfassen



Durch Auswahl von Icon [1] haben Sie die Möglichkeit einen neuen Benutzer zu erfassen.

Administr.	11:20		15/03	8/2019
Vomame	a	2 ABC	3 DEF	×
Name	b	5 JKL	6 MNO	0
PIN	С	8 TUV	9 WXYZ	仓
< (		(		1

Nebenstehender Bildschirm erscheint zur Eingabe eines **neuen** Benutzers.

Dateneingabe erfolgt über das Tastenfeld: [a] Vorname

[b] Name

[c] PIN - Benutzer individuell - 4 stellig Bestätigen Sie die Eingabe mit ✓.



## 07 Einstellungen - Benutzer - Löschen





 Benutzer
 11:20
 15/03/2019

 Administr.
 Benutzer 1
 Benutzer 2

 Image: Comparison of the second sec

Durch Auswahl von Icon [2] haben Sie die Möglichkeit **vorhandene** Benutzer zu löschen.

Wählen Sie den Benutzer aus, welchen Sie löschen möchten.

Der Administrator kann nicht gelöscht werden.

Benutzer 11:20 15/03/2019 Benutzer 1 Benutzer 2 Benutzer 3 C Iöschen? V

Bestätigen Sie die Aufforderung zum Löschen mit 🗹.

### 07 Einstellungen - Benutzer - Verwalten





Durch Auswahl von Icon [ 3 ] haben Sie die Möglichkeit die Daten vorhandener Benutzer zu ändern.

Zum Beispiel Eingabe eines neuen PIN.



 Administr.
 11:20
 15/03/2019

 Vorname
 a
 2
 3
 X

 Name
 b
 5
 6
 0

 PIN
 C
 8
 9
 Y

 Vorname
 C
 7UV
 WXYZ
 Y

Wählen Sie einen **Benutzer** aus, dessen Daten Sie ändern möchten.

Ändern Sie über das Tastenfeld die entsprechenden Daten.

- [a] Vorname
- [b] Name
- [C] PIN

Bestätigen Sie die Änderungen mit 🔽.

## 07 Einstellungen - Datum und Uhrzeit











Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen Datum und Uhrzeit [2] aus.

Stellen Sie das Datum - von oben nach unten - Tag, Monat, Jahr, über die Pfeiltasten ein. Kurzes antippen - Sie springen eine Ziffer weiter. Halten - Sie sind im Schnell-Vorlauf.

Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit 🔽.

Sie springen mit der Bestätigung des Datums zur Zeiteingabe.

Stellen Sie die Uhrzeit – von oben nach unten - Stunden, Minuten, über die Pfeiltasten ein.

## 07 Einstellungen - Druckereinstellungen







Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen das Drucker Symbol **[3]** aus.



Wählen Sie über die Pfeiltasten

manuelle oder automatische

Ausgabe.

## 07 Einstellungen - Sprache





Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen das Symbol Sprach Einstellung [4] aus.



Wählen Sie die Flagge der gewünschten Landessprache an.



### 07 Einstellungen - Mass-Einheiten









Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen das Symbol Mass-Einheiten [5] aus.

Über die Pfeiltasten können Sie zwischen verschiedenen Mass-Einheiten wählen. [ a ] Druckangaben in [bar] oder [kPa] [bar] empfohlen

[b] Druckangaben "absolut" oder "relativ" "absolut" empfohlen

### 07 Einstellungen - Netzwerk







Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen das Netzwerk-Symbol **[6]** aus.



 Ethernet
 11:20
 15/03/2019

 IP Adresse
 a
 2
 3

 Subnetzmaske
 b
 5
 6
 0

 Gateway
 C
 8
 9
 X

 VXYZ
 X
 X
 X



Die Eingabe Maske erscheint. [a] IP Adresse [b] Subnetzmaske [c] Gateway Geben Sie die Daten über das Ziffernfeld

ein.

# 62

## 07 Einstellungen - Wasser





Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.

Wählen Sie in der Ebene Einstellungen das Tropfen-Symbol [7] für die Einstellung der Frischwasser-Zufuhr an.



Wählen Sie mit den Pfeiltasten zwischen

manueller und Festwasser-

Versorgung aus.

## 07 Einstellungen - Service Ebene





Wählen Sie über das Icon [ C ] die Ebene Einstellungen aus.



Die Service-Ebene **[8]** ist nur für, von der Firma Faro ausgebildete und freigegebene Service-Techniker, über eine PIN Eingabe, zu nutzen.

Fehler-	Display Anzeige	Fehlerbeschreibung
Code		Mögliche Ursache
		Mögliche Abhilfe -
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie die Fehlermeldung
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm
		bzw. wiederholen Sie den Vorgang
ER 001	Timeout	Zeitüberschreitung für Türschließung
	Türschließung	Fehlfunktion des motorisierten Systems zur Schließung/Öffnung der Tür.
		Den Vorgang zur Türschließung wiederholen.
ER 002	Türschalter	Fehlerzustand des Türschalters
		Fehlfunktion des motorisierten Systems zur Schließung/Öffnung der Tür.
		Den Vorgang zur Türschließung wiederholen.
ER 003	Timeout	Zeitüberschreitung für Türentriegelung
	Türentriegelung	Fehlfunktion des motorisierten Systems zur Schließung/Öffnung der Tür.
		Den Vorgang zur Türschließung wiederholen.
ER 004	Timeout	Zeitüberschreitung für Türöffnung
	Türöffnung	Fehlfunktion des motorisierten Systems zur Schließung/Öffnung der Tür.
		Den Vorgang zur Türschließung wiederholen.
ER 005	Mangelhafte	Die Leitfähigkeit des Wassers liegt über 15 µS/cm
	Wasserqualität	Die Wasserqualität ist mangelhaft.
		Das Wasser im Frischwasserbehälter durch bessere Qualität austauschen.
		Bei Festwasser-Anschluss gegebenenfalls Harz der VE-Patrone erneuern.
ER 006	Schlechte	Die Leitfähigkeit des Wassers liegt über 30 µS/cm und ist ungenügend
	Wasserqualität	Die Wasserqualität ist schlecht.
	UNGENUGEND	Das Wasser im Frischwasserbehälter durch bessere Qualität austauschen.
		Bei Festwasser-Anschluss gegebenenfalls Harz der VE-Patrone erneuern.
ER 100	limeout	Zeitüberschreitung für die Vakuumphasen beim Vorheizen
	Vorheizen	Verlust im Wasserkreislauf des Gerats oder
		Funktionsstorung der Vakuumpumpe.
ED 101	Timequit	I urdichtung auf Unversenrtneit, Sauberkeit und richtigen Sitz prufen.
ERIUI	Verheizen	Zeituberschreitung für die Druckanstiegsphase beim vomeizen
	vomeizen	Prüfen Sie:
		a) dia Türdichtung auf Unverschrtheit. Sauherkeit und richtigen Sitz
EP 110	Timoout	Zoitübersebreitung zum Erreichen der Vokuumtiefe
EKIIU	Vakuumtiofo	Verlugt im Wasserkreislauf des Geräts oder
	vakuumileie	Funktionsstörung der Vakuumpumpe
		Prüfen Sie
		a) die Türdichtung auf Unversehrtheit. Sauberkeit und richtigen Sitz
		b) den Sinterfilter im Kammerboden auf Sauberkeit und richtigen Sitz
FR 120	Timeout	Zeitüberschreitung des thermodynamischen Druckablasses
	Auslassdruck	Verlust im Wasserkreislauf des Geräts oder
		Funktionsstörung der Injektionspumpe
		Prüfen Sie:
		a) die Türdichtung auf Unversehrtheit, Sauberkeit und Sitz
		und tauschen Sie diese gegebenenfalls aus
ER 121	Delta-Druck	Druckerhöhung unter den festgelegten Parametern
		Verlust im Wasserkreislauf des Geräts oder
		Funktionsstörung der Injektionspumpe
		Prüfen Sie:
		a) die Türdichtung auf Unversehrtheit, Sauberkeit und Sitz
		und tauschen Sie diese gegebenenfalls aus

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer 02151 - 936921

Fehler-	Display Anzeige	Fehlerbeschreibung
Code		Mögliche Ursache
		Mögliche Abhilfe -
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie die Fehlermeldung
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm
		bzw. wiederholen Sie den Vorgang
ER 130	Timeout	Zeitlimit des Druckablasses überschritten
	Druckablass	Funktionsstörung im Ablasssystem des Geräts
	Didonabiado	a) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht
EP 140	Timeout	Zeitlimit Druckaufbau Sterilisationsphase überschritten
	Storilizationadruck	Verlust im Wesserkreislauf des Caröts oder
	Sternisationsuruck	Funktionestörung der Injektionenumne
		Pruten Sie:
		a) Turdichtung auf Unversenrtneit, Sauberkeit und Sitz pruten,
		gegebenentalis austauschen
ER 141	Druck-Delta	Druckparameter nicht erreicht
		Verlust im Wasserkreislauf des Geräts oder
		Funktionsstörung der Injektionspumpe
		Prüfen Sie:
		a) Türdichtung auf Unversehrtheit, Sauberkeit und Sitz prüfen,
		gegebenenfalls austauschen
ER 150	T Kammer-Temp.	Kammertemperaturlimit überschritten
	überschritten	Funktionsstörung im Ablasssystem des Geräts oder
		Fehler beim Beladen der Sterilisations-Kammer
		Prüfen Sie:
		<ul> <li>a) die Positionierung von Tray-Halter und Trays</li> </ul>
		<ol> <li>ist die unterste Ebene des Tray-Halters mit einem Tray belegt ist</li> </ol>
		<ol><li>ist der Tray-Halter Bügel (siehe Seite 29) zur Kammerrückwand</li></ol>
		und zum Kammerboden zeigt und
		<ol><li>ist dieser bis zum Anschlag an der Sinterschraube eingeschoben</li></ol>
		<ol><li>sind die verwendeten Trays gelocht</li></ol>
		b) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht
ER 151	T Kammer-Temp.	Kammertemperatur nicht erreicht
	nicht erreicht	Funktionsstörung der Haltezeit oder des Drucks während der Sterilisations-
		phase, oder Fehler beim Beladen der Kammer
		Prüfen Sie:
		a) Türdichtung auf Unversehrtheit, Sauberkeit und Sitz prüfen,
		gegebenenfalls austauschen
		b) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht
ER 152	T theoretisch Hoch	Theoretische Dampftemperatur über dem Grenzwert
		Funktionsstörung der Haltezeit oder des Drucks während der Sterilisations-
		phase
		Prüfen Sie:
		a) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht
FR 153	T theoretisch Tief	Theoretische Dampftemperatur unter dem Grenzwert
		Funktionsstörung der Haltezeit oder des Drucks während der Sterilisations-
		nhase
		Prüfen Sie
		a) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtrewicht
1	1	a) Obenauling der Nammer, beachten Sie das zulassige Gesamigewicht

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer02151 - 936921

Fehler-	Display Anzeige	Fehlerbeschreibung		
Code		Mögliche Ursache		
		Mögliche Abhilfe -		
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie die Fehlermeldung		
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch		
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm		
		bzw. wiederholen Sie den Vorgang		
ER 154	Temperatur-Delta	Differenz der Kammertemperatur und der theoretischen Dampftemperatur		
		oberhalb des Grenzwertes		
		Funktionsstörung der Haltezeit oder des Drucks während der Sterilisations-		
		phase		
		Prüfen Sie:		
		a) die Positionierung von Tray-Halter und Trays		
		1. ist die unterste Ebene des Tray-Halters mit einem Tray belegt ist		
		2. ist der Tray-Halter Bügel (siehe Seite 29) zur Kammerrückwand		
		und zum Kammerboden positioniert		
		3. ist dieser bis zum Anschlag an der Sinterschraube eingeschoben		
		4. sind die verwendeten Trays gelocht		
		b) Oberladung der Kammer, beachten Sie das zulassige Gesamtgewicht		
FR 160	Druck- Ablass Zeit	Zeitüberschreitung für abschließenden Druck-Ablass		
	Limit überschritten	Funktionsstörung im Ablasssystem des Geräts.		
		Prüfen Sie:		
		a) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht		
ER 170	Bio-X Ventil schaltet	Drucks unter dem festgelegten Parameter während der Trocknungsphase		
	nicht in der			
	Trocknungsphase	Funktionsstörung im Trocknungssystem des Geräts		
		Prüfen Sie:		
		a) Überladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht		
		b) Bio-X Filter auf sichtbare Verunreinigungen prüfen und ggf. tauschen		
ER 180	Timeout	Zeitüberschreitung beim Druckausgleich		
	Druckausgleich	Funktionsstörung im System des Druckablasses (Zeitlimit überschritten)		
		Prüfen Sie:		
		a) Uberladung der Kammer, beachten Sie das zulässige Gesamtgewicht		
		b) Bio-X Filter auf sichtbare Verunreinigungen prüfen und ggf. tauschen		
ER 200		Zeitlimit Vakuumtiefe beim Vakuum-Test überschritten		
	Vakuum-Test	Verlust im Wasserkreislauf des Gerats oder		
		Funktionsstorung der Vakuumpumpe		
		Pruten Sie:		
		a) Turdichtung auf Unversenrtheit, Sauberkeit und Sitz prufen,		
		yeyebenenialis austauschen b) Sinterfilters im Kammerhoden auf Sauberkeit und Sitz prüfen		
		aggebenenfalls austauschen		
ED 201	Vakuum-Toot:	yegebenennans austaustnen Druckverlust während der ersten Vakuum Test Phase über dem Limit		
	varuuiii-iesi.	Varlust im Wasserkreislauf des Geröte		
	CISIC I CSIPIIASE	Drüfen Sie		
		a) Türdichtung auf Unversehrtheit. Sauberkeit und Sitz prüfen		
		dedebenenfalls austauschen		

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer02151 - 936921

Fehler-	Display Anzeige	Fehlerbeschreibung		
Code		Mögliche Ursache		
		Mögliche Abhilfe -		
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie die Fehlermeldung		
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch		
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm		
		bzw. wiederholen Sie den Vorgang		
ER 202	Vakuum-Test:	Druckverlust während der zweiten Vakuum-Test Phase über dem Limit		
	zweite Phase	Verlust im Wasserkreislauf des Geräts.		
		Prüfen Sie:		
		a) Türdichtung auf Unversehrtheit, Sauberkeit und Sitz prüfen		
		gegebenenfalls austauschen		
ER 203	Vakuum-Test:	Druckverlust während der ersten Vakuum-Test Phase über dem Limit		
	Temperatur	Vakuum-Test immer im kalten Zustand (Kammertemperatur max. 45°C)		
		Lassen Sie das Gerät vor einer Wiederholung des Tests ausreichend		
		abkühlen		
ER 204	Vakuum-Test:	Druckausgleich nach dem Vakuum-Test Zeitlimit überschritten		
	Druckausgleich	Funktionsstörung im System des Druckausgleichs		
		Das ausgewählte Programm wiederholen.		

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer02151 - 936921

## 08 Alarmcodes - Alarmbeschreibung - Alarmbehebung

Alarm-	Display Anzeige	Beschreibung		
Code		Mögliche Ursache		
		Mögliche Abhilfe		
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie den Alarm		
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch		
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm		
		bzw. wiederholen Sie nochmals den Vorgang		
AL 001	Reset aktiviert	Reset-Taste aktiviert		
		Reset-Taste durch Benutzer aktiviert		
		Diese Meldung dient nur zur Bestätigung und Dokumentation des		
		Programm-Abbruchs durch den Benutzer		
AL 002	Blackout	Stromausfall Netzspannung		
		Stromausfall oder das Gerät wurde im Betrieb ausgeschaltet		
		Prüfen Sie:		
		<ul> <li>a) den korrekten Anschluss des Netzkabels pr</li></ul>		
		<ul> <li>b) Spannung pr</li></ul>		
AL 003	Timeout	Zeitüberschreitung zum Befüllen des Frischwassertanks		
	Wasserbefüllung	Funktionsstörung des Befüll-Systems des Frischwassertanks		
		Prüfen Sie:		
		bei einem Festwasseranschluss ob die Wasserzufuhr		
		gewährleistet ist		
		bei <b>manueller Befüllung</b>		
		a) ob ausreichend Wasser zur Befüllung vorhanden ist		
		b) das Ansaugende des Schlauches sich im Wasser befindet		
		c) der Schlauch zur Befüllung richtig am Geräteanschluss		
		eingerastet ist		
	-	d) der Gerateanschluss frei von Fremdkorpern ist		
AL 100	Defekt Kammersonde	Störung der Kammer Temperatursonde		
		Funktionsstörung Kammersonde		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 101	Defekt Generatorsonde	Storung der Temperatursonde des Dampferzeugers		
		Funktionsstorung der Sonde des Dampferzeugers		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausfuhren		
AL 102	Defekt Aussen-	Funktionsstorung der Aussen-Temperatursonde		
Temperatursonde				
		Programm / Vorgang erneut starten / ausfuhren		
AL 103	Druckumwandler	Storung des Druckschalters		
		Funktionsstörung beim Auslesen		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 104	Defekt Mikroschalter-	Aktivierung des Mikro-Schalters der Kammertur		
Türverschluss		Fehlfunktion des Kontrollsystems zur Schließung und Offnung der		
		Kammer-Tur		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 105	Defekt Mikroschalter-	Aktivierung des Mikro-Schalters der Kammertür		
	Türverschluss	Fehlfunktion des Kontrollsystems zur Schließung und Offnung der		
		Kammer-Tür		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 200	Safety Cut Off	I emperatur-Obergrenze der Kammer überschritten		
	Kammertemperatur	Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 201	Safety Cut Off	Temperatur-Obergrenze des Dampfgenerators überschritten		
Generatortemperatur		Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		
AL 202	Safety Cut Off	Temperaturband überschritten		
	Aussentemperatur	Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems		
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen		

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer02151 - 936921

## 08 Alarmcodes - Alarmbeschreibung - Alarmbehebung

Alarm-		Beschreihung
Codo	Display Anzeige	Mägliche Lireache
Code		Mögliche Abbilfe
		Schritt 1 - Ouittieren/Bestätigen Sie den Alarm
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die möglichen Abhilfen" durch
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm
		bzw. wiederholen Sie nochmals den Vorgang
AL 203	Störung	Die maximale Druckschwelle für das Auslösen des Sicherheitsventils
	Sicherheitsventil	wurde überschritten
		Funktionsstörung des Druck-Kontrollsystems
		Kontaktieren Sie den Technischen Support
AL 300	Fehlende	Keine Synchronisation für die Steuerung der Gleichstrom Ladungen
	Netzsynchronisation	und Überprüfung der Netzfrequenz
	-	Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 301	Spannung	Fehlende Spannung an der Ventilsteuerung
	Ventilsteuerung	Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AI 302	Fehler elektrische	Elektrische Netzfrequenz < 45 [Hz] oder > [65 Hz]
	Netzfrequenz	Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 303	Eingriff Watchdog	Softwarefehler auf der Hauptplatine
	Softwarefehler	Funktionsstörung der Elektronik
	Mainboard	Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 304	Kommunikationsfehler	Kommunikationsstörung zwischen Haupt- und CPU Platine
	Zwischen Hauptplatine	Funktionsstörung der Elektronik
	und CPU Platine	Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 305	Hardware-Fehler	Hardware-Fehler auf der Haupt-Platine
		Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AI 306	Hardware-Fehler	Hardware-Fehler auf der Haupt-Platine
		Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 307	Hardware-Fehler	Hardware-Fehler auf der Haupt-Platine
		Funktionsstörung der Elektronik
		Programm / Vorgang erneut starten / ausführen
AL 308	Hardware-Fenler	Hardware-Fenier auf der Haupt-Platine
		Funktionsstorung der Elektronik
AL 200	Llandwara Fablar	Programm / Vorgang erneut starten / austunren
AL 309	Hardware-Fenier	Hardware-Fenier auf der Haupt-Platine
		Funktionsstorung der Elektronik
AL 240	Llardwara Cabler	Programm / Vorgang erneut starten / ausiunren
AL 310	SIU Hardware-Fenier Hardware-Fenier auf der Haupt-Platine	
		Programm / Vergeng amout starten / susführen
	Concreterfebler	Programm / Vorgang emeut statten / ausluhren
AL 401	Generatorienier Storung am Dampferzeuger	
		Programm / Vergeng ergeut storten / susführen
AL 402	Tomp Bandfahlar	Abweichung vom Tomporaturband
AL 402	Fehler Kammer	Abweichung vom Temperaturband
	Hoizolomont augoon	Programm / Vorgang arout starten / cueführen
	I IEIZEIEIIIEIIL AUSSEII	Trogramm / Vorgang emetic starten / ausiumen

Kann das Problem nicht behoben werden, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service.FARO GmbHService HotlineTel.-Nummer 02151 - 936921

# 08 Meldungen - Beschreibung - Behebung

	DI	
Code	Phase	Display Anzeige
		Mögliche Abhilfe
		Schritt 1 - Quittieren/Bestätigen Sie die Meldung
		Schritt 2 - Führen Sie bei Bedarf die "möglichen Abhilfen" durch
		Schritt 3 - Starten Sie nochmals das ausgewählte Programm
		bzw. wiederholen Sie nochmals den Vorgang
Msg 001	Standby oder	Beladungsbehälter (Frischwassertank) leer
_	Zyklusstart	Füllen Sie den Frischwassertank auf
Msg 002	Standby oder	Entladebehälter (Restwassertank) voll
	Zyklusstart	Leeren Sie den Brauchwasserbehälter
Msg 003	PIN Eingabe	Falscher PIN
	-	Geben Sie den richtigen PIN ein
Msg 004	PIN Eingabe	PIN einsetzen
	erforderlich	PIN eingeben
Msg 005	Zyklusstart	Tür offen
		Schliessen Sie die Tür
Msg 006	Datenübertragung	Datenübertragung fehlgeschlagen
	auf USB	Prüfen Sie den Sitz des USB Stick
Msg 007	Abschluss Testzyklus	Druck zur Aktivierung des Sicherheitsventils P = xxx kPa
	Sicherheitsventil	Rein informative Werte-Angabe
Msg 008	Start Vakuum-Test	Kammertemperatur über dem Limit von 45°C
		Test Start erst bei Kammertemperatur unter 45 °C möglich.
		Kammer abkühlen lassen
Msg 009	Einschalten des Geräts	Seriennummer nicht übereinstimmend zwischen CPU und MB
		Technischen Support kontaktieren
Msg 010	Einschalten des Geräts	Das motorisierte System der Tür schmieren
		Die Türmutter gemäß Bedienungsanleitung (im Teil 4) schmieren.
Msg 011	Einschalten des Geräts Bio-X Filter austauschen	
		Bio-X Filter gemäß Bedienungsanleitung (Teil 4) austauschen
Msg 012	12 Einschalten des Geräts Wartung durchführen	
		Kontaktieren Sie den Technischen Support

# 09 Icons / Symbole und deren Bedeutung

Display Ebene	Bezeichnung	Symbol	Funktion
Home Startbildschirm	Display-Ebene	(Home )	Gibt die Bildschirm-Ebene an. Kann nicht ausgewählt werden.
	Uhrzeit	) 11:20 )	Zeigt die eingestellte Uhrzeit an. Kann nicht ausgewählt werden
	Datum	15/03/2019	Zeigt das eingestellte Datum an. Kann nicht ausgewählt werden
	Zurück		Springt einen Bildschirm-Schritt zurück.
	Home		Direkte Rückkehr zum "Home"-Bildschirm
	Bestätigung		Bestätigung einer Ausgabe bzw. Ausführung einer Aktion.
	Programme		Über dieses Icon gelangen Sie zur Programm Auswahl.
	Test-Programme		Über dieses Icon gelangen Sie zu den Test-Programmen.
	Einstellungen	00	Über dieses Icon gelangen Sie zu den Menü-Einstellungen.
	Datenausgabe		Über dieses Icon gelangen Sie zur Datenausgabe.
	Türöffnung	о <del>п</del>	Mit diesem Icon öffnen Sie die Tür.
	Wasser- Management	t ()	Zur manuellen Befüllung des Frischwassertanks. Bei Festwasseranschluss ist das Icon deaktiviert.
Programme	Universal 134 B	134°C ∭ Universal B	Aktivierung des Universal B Programm - 134°C 5 Minuten Haltezeit
	Prion	134°C ∭ Prion	Aktivierung des Prionen Programm (B) - 134°C 18 Minuten Haltezeit
	Superspeed	134°C	Aktivierung des Superspeed-Programm (B) - 134°C 5 Minuten Haltezeit reduzierte Beladungsmenge
	Soft	121°C ∭ Soflpragt.	Aktivierung des Soft Programm (S) - 121°C 16 Minuten Haltezeit
	Universal S	134°C ∭ Universal S	Aktivierung des Universal S Programm - 134°C 5 Minuten Haltezeit
	Programmierter Startzeitpunkt	Ū	Ermöglicht einen zeitlich vorgewählten Programmstart
	Verlängerung der Trocknungszeit		Ermöglicht eine verlängerte Trocknungsphase
	Zahlenwert erhöhen	$\bigcirc$	Erhöhen von Eingabewerten
	Zahlenwert verringern	$\bigcirc$	Reduzieren von Eingabewerten

## 09 Icons / Symbole und deren Bedeutung

Display Ebene

Test-Programme

Programme

Bezeichnung	Symbol	Funktion			
Programmierter Start	1	Angabe der vorgewählten Startzeit			
Clair		Passives Symbol			
Kammer-Druck	$\bigcirc$	Angabe des Kammer-Drucks			
		Passives Symbol			
Maximale Beladungsmenge	A	Angabe der maximalen Beladungsmenge Instrumentarium			
Instrumente		Passives Symbol			
Beladungsmenge	63	Passives Symbol			
Verbleibende	6	Angabe der verbleibenden Restlaufzeit			
Restlaufzeit		Beginnend mit Erreichen der Sterilisationsphase Passives Symbol			
Kammer-	0≡	Angabe der Kammer-Temperatur			
remperatur	$\bigcirc$	Passives Symbol			
Türverriegelung		Zeigt an, dass die Kammer-Tür verriegelt ist			
aktiv	•	Passives Symbol			
Chargen-Zähler	49	Angabe der aktuellen Chargen/Zyklus Nummer			
	7 5	Passives Symbol			
Test-/Programm –	alla	Ermöglicht einen manuellen (Test-) Programm Abbruch			
ADDIUCII		Symbol mindestens 3 Sekunden drücken			
Programmablauf		Zeigt einen erfolgreich beendeten Zyklus an			
enoigreich		Passives Symbol			
Programmablauf		Zeigt einen manuell oder vom Gerät abgebrochenen, nicht			
nicht enoigreich		Passives Symbol			
Programm-		Zeigt den Zyklus Fortschritt an			
Fortschritt		Passives Symbol			
Erfolgreiche	m	Erscheint wenn die Sterilisationsphase – nicht der Zyklus –			
Sterilisation		abgeschlossen ist			
	<u>_m</u> _	Passives Symbol			
Vakuum-Test	Vakuum Test	Aktivierung des Vakuum-Tests			
Bowie & Dick Test	134°C	Aktivierung des Bowie & Dick-Tests			
	B&D Test				
Helix Test 134 °C	134°C	Aktivierung des Helix-Tests			

72

Ermöglicht einen zeitlich vorgewählten Test-Programmstart

Erhöhen von Eingabewerten
Reduzieren von Eingabewerten

Helix Tes

Programmierter

Startzeitpunkt Zahlenwert

erhöhen Zahlenwert

verringern
# 09 Icons / Symbole und deren Bedeutung

Display Ebene	Bezeichnung	Symbol	Funktion
Einstellungen	Benutzer Einstellungen	0	Aktivierung der Benutzer Einstellungen
	Benutzer Admin	Administr.	Administrator auswählen
	Benutzer	Benutzer 1	Benutzer auswählen
	Benutzer Hinzufügen	+0	Zum Hinzufügen eines Benutzer s
	Benutzer Löschen	×	Zum Löschen eines Benutzers aus der Liste
	Benutzer Bearbeiten		Zur Datenänderung eines Benutzers
	alphanumerisches Eingabefeld	1 0 2 3 F 2 0 F 4 0 X 0 MNO 7 85 TUV WK0 2 0 Y	Tastenfeld zur Dateneingabe
	Einstellung Datum / Uhrzeit		Zur Einstellung von Datum und Zeit
	Drucker Einstellungen		Zur Einstellung der Drucker Optionen
	Einstellung der Menüsprache	J.A	Zum Einstellen der Display Sprache
	Einstellung der Mass-Einheiten	SI2	Zum Einstellen der verwendeten Mass-Einheiten
	Verbindungs- einstellungen	-	Zum Einstellen der LAN Verbindung
	Netzwerk Einstellung	U	Zur Eingabe der Netzwerkdaten
	Wasser- Management	$\bigcirc$	Zur Einstellung der Art der Frischwasser Zufuhr
	Technischer Support Bereich	×	Anwahl des Bereichs technischer Support Zugang nur für Techniker über gesonderten PIN
	Zahlenwert erhöhen	$\bigcirc$	Erhöhen von Eingabewerten
	Zahlenwert verringern	$\bigcirc$	Reduzieren von Eingabewerten

73

# 09 Icons / Symbole und deren Bedeutung

Display Ebene	Bezeichnung	Symbol	Funktion
Einstellungen Sprachen	Deutsch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf DEUTSCH um.
	Englisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf ENGLISCH um.
	Französisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf FRANZÖZISCH um.
	Griechisch	ŧ	Stellt die gesamte Menü-Sprache auf GRIECHISCH um.
	Italienisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf ITALIENISCH um.
	Kroatisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf KROATISCH um.
	Polnisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf POLNISCH um.
	Portugiesisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf PORTUGIESISCH um.
	Spanisch	*	Stellt die gesamte Menü-Sprache auf SPANISCH um.
	Tschechisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf TSCHECHISCH um.
	Türkisch	C*	Stellt die gesamte Menü-Sprache auf TÜRKISCH um.
	Ungarisch		Stellt die gesamte Menü-Sprache auf UNGARISCH um.
Dokumentation	USB	•	Protokolldatenausgabe über USB-Stick
	Drucker		Drucken von Protokollen, Etiketten, Barcodes
	Info	i	Ansicht diverser Gerätedaten wie Serien-Nummer, Installationsdatum etc.
	Chargen-Protokoll		Zum Drucken der Chargen/Zyklus-Protokolle
	Barcode		Zum Drucken von Barcodes
	Label		Zum Drucken von Etiketten
	Erhöhen	$\bigcirc$	Erhöhen von Eingabewerten
	Reduzieren	$\bigotimes$	Reduzieren von Eingabewerten

74

# 09 Icons / Symbole und deren Bedeutung

/5	

Display Ebene	Bezeichnung	Symbol	Funktion
Wasser- Management	Maximal Füllstand Frischwassertank		Gibt den ca. Füllstand des Frischwasser-Tanks an. In diesem Fall – voll. Passives Symbol
	Mittlerer Füllstand Frischwassertank		Gibt den ca. Füllstand des Frischwasser-Tanks an. In diesem Fall – halb voll Passives Symbol
	Minimal-Füllstand Frischwassertank		Gibt den ca. Füllstand des Frischwasser-Tanks an. In diesem Fall – niedrig Passives Symbol
	Wasserqualität		Symbol für die Anzeige der Wasserqualität Passives Symbol
	Wasserqualitäts- Anzeige	and the second sec	Anzeige der Wasserqualität Der Kreis markiert die aktuelle Qualität Passives Symbol
Inaktive Anzeigen	Zurück	$\bigotimes$	Display springt eine Bildschirm-Ebene zurück
	Weiter	$\bigcirc$	Display springt eine Bildschirm-Ebene vor
	Zurück	$\bigcirc$	Scroll-Funktion –Bildschirmanzeige nach oben
	Weiter	$\bigcirc$	Scroll-Funktion –Bildschirmanzeige nach unten

### 10 Sicherheitshinweise des Herstellers



#### Bitte lesen Sie die Bedienungsanweisung zu Ihrer eigenen Sicherheit und der Dritter aufmerksam.

#### 10.1 Verwendungszweck des Autoklaven

Es handelt sich um einen Autoklaven zur Sterilisation von Medizinprodukten (MP) mit Satt-Dampf, gemäß DIN EN ISO 13060. Abhängig vom Programm können massive und poröse Materialien (z.B. Textilien), als auch englumige Hohlkörper sterilisiert werden. Sowohl einfach als auch doppelt verpackt.

Wichtig! Achten Sie auf die maximalen Gewichtsangaben für jedes Programm!

#### 10.2 Anwender

Auf Grund der Kammergröße ist der Autoklav in erster Linie, aber nicht ausschließlich, für den Einsatz im niedergelassenen Bereich gedacht.

Der Betreiber der Einrichtung hat sicher zu stellen, dass der/die Anwender/in über eine geeignete Ausbildung verfügen. Im dentalmedizinischen ist dies, in der Regel, der Berufsabschluss als Zahnmedizinische Fachangestellte (ZFA) oder gleichwertig.

Zum Beispiel zertifizierter Sachkundekurs der DGSV e.V.

Wer den Autoklaven bedienen darf und mit welchen Befugnissen

(z.B. Freigabe Erteilung der MP) ist in den Standard Arbeitsanweisungen (SAA) des Qualitätsmanagements (QM) der Praxis zu dokumentieren.

Alle Bediener bedürfen einer dokumentierten Geräteeinweisung durch vom Geräte-Hersteller autorisiertes Fach-Personal (geschulte Techniker oder Vertriebsmitarbeiter) mit Unterschrift des Einweisenden und der Schulungs-Teilnehmer.

Im QM der Praxis benannte, direkt durch autorisiertes Fach-Personal selbst geschulte Mitarbeiter, dürfen weitere Mitarbeiter/innen einweisen. Diese Schulungsmaßnahme ist ebenfalls mit Unterschrift des/der Schulenden und der Teilnehmer/innen zu dokumentieren.

#### **10.3** Technischer Support

Darf nur durch, vom Geräte-Hersteller geschultes, Personal repariert bzw. gewartet werden.

#### 10.4 Allgemeine Sicherheits- und Haftungs-Hinweise

Das Gerät darf nur gemäß den Angaben in dieser Bedienungsanleitung eingesetzt werden. Technische Veränderungen bedingen eine schriftliche Freigabe des Herstellers. Der Betreiber ist verantwortlich für:

- die fachgerechte Installation inklusive der Eignung des Aufstellungsortes
- Qualifikation der das Gerät bedienenden Personen
- Pflege und Wartung gemäß den Herstellerangaben
- Einhaltung der landesspezifischen Vorgaben (aus Gesetzen, Verordnungen, KRINKO, Normen, Leitlinien) zur Aufbereitung von Medizinprodukten

**Faro** übernimmt keine Haftung für Personen- und/oder Sachschäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen. Bei Nichtbeachtung der Vorgaben in dieser Bedienungsanleitung erlischt jegliche Haftung und Garantie.

Achtung! Unsachgemäße Eingriffe in das Gerät oder dessen Nutzung, können zu schweren körperlichen Schäden oder dem Tod führen.

### 10 Sicherheitshinweise des Herstellers



Das Gerät ist ausgestattet mit folgenden Sicherheitsvorrichtungen:

- Netz-Sicherungen

Schützen das gesamte Gerät gegen mögliche Störungen in Bezug auf Heizwiderstände, indem die elektrische Versorgung unterbrochen wird.

- Sicherungen der Stromkreisläufe

Verhindern eventuelle Störungen des ersten Kreislaufs des Transformators und der Niederspannungsversorgung, indem ein oder mehrere Niederspannungs-Stromkreisläufe unterbrochen werden.

- Sicherheitsventil

Öffnet bei Überdruck in der Sterilisationskammer, indem der Dampf abgelassen wird. Es öffnet sich bei einem Druck von 350kPa (±10%).

- Thermoschutzschalter des Dampferzeugers

Vermeidet mögliche Überhitzung des Dampferzeugers durch Unterbrechung der Stromversorgung. Wird bei einer Temperatur von 220°C ±7°C aktiviert.

- Thermoschutzschalter (außen) der Kammer

Schutz vor Überhitzung der Heizwiderstände des Druckgebers durch Unterbrechung der Stromversorgung des Kammerwiderstands. Wird bei einer Temperatur von 150°C ±4°C aktiviert.

- Sicherheits-Mikroschalter Türverriegelung

Überprüft die richtige Schließposition der Tür und der Türverriegelung durch Angabe der falschen Position der Tür oder mangelnder oder falscher Funktion der Türverriegelung.

- Druckschalter

Verhindert die Öffnung der Tür während der verschiedenen Druckphasen, oder bei Stromausfall.

- Überlaufschutz der Tanksysteme

Verhindert das Austreten von Wasser, bei einer Funktionsstörung der Sensoren, in das Gerät durch einen natürlichen Überlaufschutz (hinten).

- Integriertes System zur Bewertung des Sterilisationsprozesses

Garantiert eine ständige mikroprozessorgesteuerte Prüfung der Parameter des Sterilisationsprozesses. Das Programm wird bei einer auftretenden Störung sofort unterbrochen (Alarm/Fehlermeldung).

- Funktionsüberwachung

Garantiert die Überwachung aller bedeutender Parameter in Echtzeit und erzeugt Alarmmeldungen (bei Störung) mit einer möglichen Unterbrechung des Zyklus.

# 10 Sicherheitsnormen



### Warnungen vor Brandgefahr oder Überhitzung

Sterilisieren Sie nur Produkte, die gemäß den Bestimmungen des Herstellers für die Dampfsterilisation geeignet sind. Das Gerät nicht auf eine brennbare Fläche stellen. Das Gerät ist nicht geeignet für den Gebrauch in sauerstoffreichen und potentiell explosiven Umgebungen
venschliessen.
Beachten Sie die Angaben zu Mindestabständen beim Einbau des Autoklaven.

Warnungen vor Stromschlaggefahr
<ul> <li>Das Gerät ist an das elektrische Stromnetz anzuschließen.</li> <li>Die elektrische Anlage muss die Anforderungen der IEC-Norm 364-1 und die "nationalen Vorschriften" für die Installation von elektrischen Geräten in Räumen für den medizinischen Gebrauch" erfüllen. Überprüfen Sie, ob die</li> <li>Versorgungsspannung der Netzspannung entspricht (siehe Typenschild). Im</li> <li>Zweifelsfall mit dem Händler Kontakt aufnehmen. Der Stecker (Kabel) des</li> <li>Autoklaven ist geerdet. Vergewissern Sie sich, ob die genutzte Steckdose geerdet ist. Positionieren Sie das Gerät so, dass das Ausziehen des Steckers nicht erschwert ist.</li> <li>Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, stellen Sie bitte sicher, dass die verwendete Kabel Art für den Stromverbrauch des Gerätes geeignet ist. Stellen Sie sicher, dass bei jedem Eingriff in den Autoklaven die Netzleitung getrennt ist.</li> <li>(Stecker ziehen)</li> <li>Die Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen ausschließlich von geschultem Personal durchgeführt werden.</li> <li>Führen Sie keine Wartungsarbeiten aus, die von den im Handbuch aufgeführten abweichen.</li> <li>Abweichende Arbeiten können die Sicherheit beeinträchtigen.</li> <li>Wenden Sie sich für alle nicht spezifizierten Arbeiten an den Technischen Kundendienst FARO</li> </ul>

# 10 Sicherheitsnormen



Warnungen Kontaminationsgefahr
Der Autoklav muss in einer geeigneten und hygienisch kontrollierten Umgebung installiert werden. Nehmen Sie vor der erstmaligen Benutzung des Geräts die Reinigung der Kammer vor. Der Autoklav funktioniert mit destilliertem oder demineralisiertem Wasser. Während des Sterilisationsverfahrens werden keine toxischen Substanzen verwendet. Es wird empfohlen nicht mit dem Inhalt des Brauchwassertanks in Kontakt zu kommen. Keine Substanzen oder Produkte sterilisieren, die Schwermetalle enthalten (Blei, Quecksilber, Brom, sechswertiges Chrom). Bei Nichtbeachtung droht die Kontamination des Autoklaven. Das Gerät wäre umgehend ausser Betrieb zu nehmen. NIEMALS DAS BEREITS VERWENDETE WASSER ERNEUT NUTZEN Sterilisieren Sie nur Produkte, die gemäß den Bestimmungen des Herstellers für die Dampfsterilisation geeignet sind. Das Sterilgut muss vor Verpackung und Sterilisation sorgfältig vorbehandelt werden. Wir empfehlen ausdrücklich die Verwendung eines Helix Prüfkörpers.

<ul> <li>Wenn während der Ausführung eines Sterilisationszyklus eine Fehlermeldung erscheint, ist der Zyklus als Nichtbestanden zu werten.</li> <li>Äusserliche Beschädigungen des Gerätes (Sturzschäden etc.) können die Betriebssicherheit beeinträchtigen. Das Gerät ist durch einen geschulten Techniker umgehend und vor Wiederinbetriebnahme zu überprüfen.</li> <li>Miteinander verbundene Instrumente müssen getrennt und großzügig positioniert werden. Sterilisieren Sie Kittel oder andere wiederverwendbare Stoffe, müssen diese vor der Sterilisation sauber und trocken sein. Organische Materialien sind zu entfernen. Bitte beachten Sie die festgelegten Belastungsgrenzen.</li> </ul>	Warnungen Geräteausfall
	Wenn während der Ausführung eines Sterilisationszyklus eine Fehlermeldung erscheint, ist der Zyklus als Nichtbestanden zu werten. Äusserliche Beschädigungen des Gerätes (Sturzschäden etc.) können die Betriebssicherheit beeinträchtigen. Das Gerät ist durch einen geschulten Techniker umgehend und vor Wiederinbetriebnahme zu überprüfen. Miteinander verbundene Instrumente müssen getrennt und großzügig positioniert werden. Sterilisieren Sie Kittel oder andere wiederverwendbare Stoffe, müssen diese vor der Sterilisation sauber und trocken sein. Organische Materialien sind zu entfernen. Bitte beachten Sie die festgelegten Belastungsgrenzen.

Warnungen vor Quetschgefahren
Das Gerät ist mit einem automatischen Türverschlusssystem ausgestattet. Die Tür bitte nur im Griffbereich anfassen oder alternativ die Tür von außen durch leichtem Druck verschliessen. Während der Türschließung auf die Positionierung der Finger/Hände achten. Während der Schliessphase die Finger oder andere Körperteile nicht zwischen Tür und Maschine belassen.

### 10 Sicherheitsnormen



#### Warnungen vor Verbrennungsgefahr

 $\wedge$ 

Damit Verbrennungen vermieden werden nutzen Sie bitte stets die im Lieferrumfang enthaltene Tray-Zange zur Entnahme der Tray-Tabletts. Tray-Tabletts sind ausschliesslich im kalten Zustand zu reinigen.

#### Warnungen vor Infektionsgefahren

Der Autoklav dient einem Sterilisationsprozess. Bitte beachten Sie die Infektionsprävention. Arbeitsprozesse sind klar zu definieren und müssen zwingend den RKI und weiteren Richtlinien entsprechen. (Verpackungsrichtlinie, Vorbehandlung etc.)

Hinweis
Das Gerät muss zwingend während des Betriebes immer mit dem Tray-Halter und einem Tablett (unterster Einschub) beladen sein.

# 11 Technische Daten



	Wert	Einheit
Versorgungsspannung	230	V
Netzfrequenz	50/60	Hz
Leistung 18L	2050	W
Leistung 23L	2400	W
Maximale Stromaufnahme 18L	8,9	A
Maximale Stromaufnahme 23L	9,6	A
Absicherung (6,3 x 32)	T 12 A H 250v	
Geräuschpegel	< 60	dB (A)
Schutzklasse gegen Stromschläge	1	
Zulässige Umgebungstemperatur	5 - 40	°C
Kammervolumen	18/23	L
Nutzraum in der Kammer	11/15	L
Volumen Frischwasser-Tank	5,2	L
Volumen Brauchwasser-Tank	5,2	L
Geräte Gewicht - leer	57/61	kg
Eichdruck des Sicherheitsventils	2,5	Bar

#### Geräte-Abmessungen:



### 11 Software

#### Softwarestände:

Geräteauslieferung ab	ab Serien-Nummer	CPU	Motherboard (MB)
Oktober 2019			



#### Umgebungsbedingungen

#### für Transport und Lagerung:

Temperatur:	- 20	bis	+ 70	[ °C ]
Relative Luftfeuchte:	10	bis	90	[ % rF ]
Luftdruck:	500	bis	1060	[mbar]

Wichtig! Transport und Lagerung in eingepacktem Zustand nicht länger als 15 Wochen.

#### Während der Nutzung

Temperatur:	5	bis	40	[ °C ]
Relative Luftfeuchte:		bis	80	[ % rF ]
Luftdruck:		bis	zu einer max. H	öhe von 3000 [m]
max. Netzschwankung	+- 10 %			
Installationskategorie:	I			
Verschmutzungsgrad:	2			
Netzversorgung	Leistungsstecker	Nennstrom	1	Differenzialstrom
		In		ldIn
		16 A		0,03 A
Umgebungsbeleuchtung:		mindestens	s 500	[ lux ]
Angabe in Lux		empfohlen	n 1000	[ lux ]

#### Aufstellungsbedingungen

Nur für trockene Innenräume				
Aufstellung auf einer stabilen, ebenen Fläche				
Horizontale Ausrichtung des Gerätes				
(Wand-) Abstände	links/rechts			[ cm ]
(Wand-) Abstand	hinten	mindestens	3	[ cm ]
		empfohlen	5	[ cm ]
(Mindest-) Plattentiefe			60	[ cm ]
(Mindest-) Plattenbelastung			60	[ kg ]

#### Festwasseranschluss

Druck:	20	bis	250	[ kPa ]
	0,2	bis	2,5	[bar]

Wichtig Geräte Entsorgung nach dessen Lebenszyklus.

## 13 Verpacken von MP (Medizinprodukte)



Verpacken von Medizinprodukten mit Papier-Folien-Verpackung - Tabelle zum Selbst-Check.

Vorgabe für SBS (Steril Barriere System)		Mögliche Informationen im QM
kein knicken oder falten der Folie		
Füllmenge maximal ¾ der Verpackung		
gewählte Breite muss ein ungehindertes		
Hineingleiten des MP zulassen -		
keine starken Spannungen an den Siegelnähten		
Abstand zwischen den Siegelnähten		
mindestens Instrumentenlänge + 3 cm		
Für Produkte mit Seitenfalte sollte der Abstand zu	r 🗌	keine Produkte mit Seitenfalte
Siegelnaht deutlich größer als 3 cm ausfallen		in Verwendung
Folienüberstand nach der Siegelnaht für		
aseptisches öffnen auf der Peelseite		
mindestens 1 cm (Empfehlung 2-3 cm)		
Peelrichtung wird beachtet		
Griff des MP entgegen der Peelrichtung		
Geeignete Schutzkappen für spitze oder scharfe		
Instrumente werden verwendet (DIN 58953-7/6.1)		
MP mit Hohlkörpern, z.B. Schalen,		
mit der Öffnung zur Papierseite		
Gelenkinstrumente sind (leicht) geöffnet,		
Klemmen in erster Raste		
Vorgabe für SBS + Schutzverpackung	dan kaina	Cebutzyerpeekungen bergestellt*
in Form einer äußeren Klarsichtverpack.		Schutzverpackungen hergestellt*
ungehindertes hineingleiten der inneren in die		
äußere Verpackung		
kein knicken und falten der inneren Verpackung		
innere Verpackung wird nicht in die Naht der		
Äußeren eingesiegelt		
Zuordnung der Papierseiten der inneren und		
äußeren Verpackung		

\* Gemeint sind hier Schutzverpackungen, welche aus dem gleichen Material wie das SBS bestehen und mitsterilisiert werden.

HINWEIS Anleitung zum Verpacken in Beuteln und Schläuchen gemäß DIN 58953-7/6.3 und Anhang A.6 der Leitlinie für die Validierung der Verpackungsprozesse.