Atran-OF

Gebrauchsanweisung

DF

Atran-OF

Gebrauchsanweisung

DF

Paste auf Divinylpolysiloxanbasis, additionsvernetzend, niedrig Konsistenz, pastös, Silikonpaste für Abformungen zur Modellherstelllung, verbindet sich mit Aton-OF 80, kochhar



Beiliegende Dokumente



Gebrauchsanweisung beachten



Vor Sonnenlicht geschützt

Empfohlene Lagertemperatur

Dosieruna:

Mischungsverhältinis: 1:1 Je einen Stang gleicher Dicke und Länge Katalysatormasse (weiß) und Basismasse (braun)

Anwendung:

Beide Komponenten Atran-OF mit Spatel bis zur Farbgleichheit 30 Sek mischen

Tipp:

Höhere Umgebungstemperaturen beschleunigen die Abbindung.

Technische Daten:

- Mischen kann manuell oder maschinell erfolgen

Trocken lagern

- Mischzeit: 30 - 40 Sek
- Gesamtverarbeitungsszeit: 1:30 Min.
- 4 Min Abbindezeit:
- Shore A Härte: ca. 35-40

Vorsicht:

Katalysator (weiß) nicht verunreinigen. Flecken auf Kleidungsstücken vermeiden. Bitte achten Sie darauf. dass die Deckel nicht vertauscht werden!

Die Verwendung und Anwendung unserer Produkte liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Unsere schriftliche oder mündliche Beratung gilt, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, als unverbindlicher Hinweis. Eine Befreiung von der Pflicht zur eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung ist dadurch nicht gegeben. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte wird nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährleistet. Unsere Haftung ist in jedem Falle und für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware beschränkt.

(Hersteller) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 info@erkodent.com * www.erkodent.com * EN ISO 13485 * ISO 9001



Paste auf Divinylpolysiloxanbasis, additionsvernetzend, niedrig Konsistenz, pastös, Silikonpaste für Abformungen zur Modellherstelllung, verbindet sich mit Aton-OF 80, kochhar



Beiliegende Dokumente



Gebrauchsanweisung



Vor Sonnenlicht geschützt



Trocken lagern



Empfohlene Lagertemperatur



Dosieruna:

Mischungsverhältinis: 1:1 Je einen Stang gleicher Dicke und Länge Katalysatormasse (weiß) und Basismasse (braun)

Anwendung:

Beide Komponenten Atran-OF mit Spatel bis zur Farbgleichheit 30 Sek mischen

Tipp:

Höhere Umgebungstemperaturen beschleunigen die Abbindung.

Technische Daten:

- Mischen kann manuell oder maschinell erfolgen

- Mischzeit: 30 - 40 Sek.

- Gesamtverarbeitungsszeit: 1:30 Min.

4 Min Abbindezeit:

- Shore A Härte: ca. 35-40

Vorsicht:

Katalysator (weiß) nicht verunreinigen. Flecken auf Kleidungsstücken vermeiden. Bitte achten Sie darauf. dass die Deckel nicht vertauscht werden!

Die Verwendung und Anwendung unserer Produkte liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Unsere schriftliche oder mündliche Beratung gilt, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, als unverbindlicher Hinweis. Eine Befreiung von der Pflicht zur eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung ist dadurch nicht gegeben. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte wird nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährleistet. Unsere Haftung ist in jedem Falle und für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware beschränkt.

(Hersteller) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 info@erkodent.com * www.erkodent.com * EN ISO 13485 * ISO 9001



Atran-OF

Instruction for use

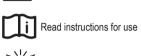
Atran-OF

Instruction for use

Divinylpolysiloxane-based paste, addition-curing, low consistency, pasty, silicone paste for moulds for model fabrication, combines with Aton-OF 80.



See enclosed documents







Dosage:

Mixing ratio: 1:1

One rod of the same thickness and length Catalyst compound (white) and base compound (brown)

Application:

Mix both components of Atran-OF with a spatula for 30 seconds until the colour is the same

Hint:

Higher room temperatures will accelerate the setting.

Technical Data:

- mixing can be done manually or by machine
- mixing time: 30 - 40 sec
- total working time: 1:30 min. - setting time: 4 min
- Shore A hardness: approx. 35 40

Attention:

Take care that the catalyst (white) will not aet dirtv.

Do not mix with latex gloves.

Avoid stains on clothes.

Please don't interchange the lids!

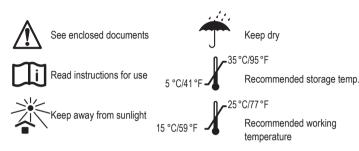
The user of our products is the only person responsible for the use and the application of our products. Our verbal and written advice has to be considered as advice without obligation also regarding possible protection rights of third parties. The user is not released from the obligation to check our products personally concerning suitability for the intended application. The perfect quality of our products is guaranteed according to our General Terms and Conditions. In any case and for all damage our liability is limited to the value of the goods supplied by us.

(manufacturer) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 info@erkodent.com • www.erkodent.com • EN ISO 13485 • ISO 9001



Divinylpolysiloxane-based paste, addition-curing, low consistency, pasty, silicone paste for moulds for model fabrication, combines with Aton-OF 80.



Dosage:

Mixing ratio: 1:1

One rod of the same thickness and length Catalyst compound (white) and base compound (brown)

Application:

Mix both components of Atran-OF with a spatula for 30 seconds until the colour is the same.

Hint:

3A-Aton-OF80_DE_EN_06-2023

Higher room temperatures will accelerate the setting.

Technical Data:

- mixing can be done manually or by machine
- mixing time: 30 - 40 sec
- total working time: 1:30 min. - setting time: 4 min
- Shore A hardness: approx. 35 40

Attention:

Take care that the catalyst (white) will not aet dirtv.

Do not mix with latex gloves.

Avoid stains on clothes.

Please don't interchange the lids!

The user of our products is the only person responsible for the use and the application of our products. Our verbal and written advice has to be considered as advice without obligation also regarding possible protection rights of third parties. The user is not released from the obligation to check our products personally concerning suitability for the intended application. The perfect quality of our products is guaranteed according to our General Terms and Conditions. In any case and for all damage our liability is limited to the value of the goods supplied by us.

(manufacturer) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 info@erkodent.com * www.erkodent.com * EN ISO 13485 * ISO 9001

